

El Instituto Electoral y de Participación Ciudadana del Estado de Guerrero, la Organización Ciudadana Forjando Líderes, la Secretaría de la Juventud y la Niñez, la Maestría en Derecho de la UAGro, el Cuerpo Académico en Consolidación 217 de la UAGro, el Círculo Interdisciplinario Vicente Guerrero Saldaña de la Facultad de Derecho de la UAGro, el Colegio de Profesionista del Derecho A.C. Vicente Guerrero Saldaña, el Centro de Estudios Superiores Guerrero y la Sala de Investigaciones Jurídicas Dr. Javier Saldaña Almazán de la UAGro, convocan a las juventudes del estado de Guerrero a participar en el:



Objetivo: Impulsar el liderazgo de las y los jóvenes a través de la enseñanza de la oratoria y el debate como mecanismos para el desarrollo del pensamiento crítico, la participación ciudadana y la construcción de paz.

Justificación: En el marco de la Estrategia Integral de Cultura Cívica del Estado de Guerrero 2020-2026 se generan espacios para fomentar la cultura cívica y el diálogo democrático entre las juventudes del estado de Guerrero.

BASES DE PARTICIPACIÓN:

Para la organización del presente seminario se conformará un cuerpo colegiado, denominado comité organizador, compuesto por siete personas, tres de ellas consejeras del Instituto Electoral y de Participación Ciudadana, integrantes de la Comisión de Educación Cívica y Participación Ciudadana y una persona representante de cada una de las instituciones u organizaciones convocantes. El comité organizará el seminario y decidirá sobre las cuestiones que no estén propiamente establecidas en la presente convocatoria, pero que por su naturaleza emergente necesiten resolverse.

I.- Requisitos:

Podrán participar las y los jóvenes que radiquen en Guerrero de entre los 17 y 30 años de edad, con interés por la oratoria y el debate, debiendo cumplir los siguientes requisitos:

- Identificación oficial vigente (credencial de elector, cédula profesional, pasaporte, identificación escolar, entre otros).
- Carta de motivos en PDF: las y los interesados deberán realizar una carta de motivos en el que funden su intención de participar en este Seminario de Debate y Oratoria, describiendo por qué consideran importante la enseñanza de la oratoria y el debate en las juventudes; este documento no deberá exceder una cuartilla, la redacción deberá ser en Arial 12 con espacio de 1.5 y sangría de 3 cm.
- Carta compromiso en PDF: bajo el formato dispuesto en esta convocatoria, dirigido a quien corresponda, las y los interesados deberán expresar por escrito su compromiso de participación en este Seminario de Debate y Oratoria, participando activamente en las sesiones que contempla este formato, asumiendo como compromiso la asistencia en la etapa virtual y la última sesión presencial. La redacción deberá ser en Arial 12 con espacio de 1.5 y sangría de 3 cm. Podrán descargar el formato ubicado en el banner de la página web: www.iepcgro.mx

II. Recepción de registros.

Las inscripciones se encuentran abiertas a partir que se publique la presente convocatoria hasta las 20:00 horas del 07 de agosto del año en curso, a través del formulario de Google, ubicado en el banner de la página web: www.iepcgro.mx

III. De la integración del Seminario de Debate y Oratoria y el proceso de selección:

El Comité Organizador de este Seminario seleccionará hasta 50 participantes para conformar la primera generación, a través de un proceso paritario donde se evaluará el compromiso y la fundamentación de las cartas de motivación presentadas.

Los resultados se darán a conocer a más tardar el 10 de agosto, en el banner de la página web: www.iepcgro.mx

IV.- Del Seminario de Debate y Oratoria:

Este Seminario contempla una serie de cursos, talleres y conferencias magistrales de alta formación para la enseñanza de la oratoria y debate a través de elementos teóricos, científicos y artísticos, la modalidad será HÍBRIDA con 3 semanas de duración, por medio de 6 sesiones a través de la plataforma Google Meet y una sesión final presencial en la que se contempla la clausura y entrega de reconocimientos que acrediten su formación.

V.- Plan de estudios:

El plan de estudios contempla 6 sesiones online y 1 sesión presencial en Chilpancingo de los Bravo.

Módulo 1. Oratoria: el discurso y el orador.

- Introducción a la oratoria y retórica.
- Taller de oratoria.
- Taller: ABC para la elaboración de un discurso.

Módulo 2. Debate y argumentación.

- Taller introductorio al debate.
- Modelos argumentativos y formatos de debate.
- Falacias en el debate y ejercicios de simulación.

Módulo 3. Líderes de la palabra.

- Conferencia: liderazgo y expresión pública.
- Taller avanzado de oratoria: la forma.
- Taller avanzado de debate.
- Torneo interno de debate y oratoria.

Se sugiere que las y los interesados tengan acceso a una conexión estable de internet para el buen desarrollo de sus actividades en las sesiones online. Además, se contempla un torneo interno de debate y oratoria, las bases de estos torneos serán dadas a conocer a las y los participantes en la sesión 1.

VI.- Calendario del Seminario de Debate y Oratoria:

Actividades	Fechas
Apertura de registros	24 de julio
Cierre de registros	07 de agosto
Publicación de resultados	10 de agosto
Inauguración y Sesión 1 online	14 de agosto
Sesión 2 online	15 de agosto
Sesión 3 online	17 de agosto
Sesión 4 online	21 de agosto
Sesión 5 online	22 de agosto
Sesión 6 online	24 de agosto
Sesión 7 presencial y clausura	11 de septiembre

Las sesiones online tendrán una duración de 120 minutos y se impartirán en las fechas antes mencionadas en un horario de 17:00 a 19:00 horas.

La sesión presencial y clausura del seminario tendrá como sede la Ciudad de Chilpancingo de los Bravo, Guerrero, para ello se les compartirá con posterioridad el programa correspondiente.

Las instituciones convocantes cubrirán la alimentación de las personas participantes en el seminario. Los costos de traslado serán cubiertos por las y los participantes.

VII.- Acreditación del seminario.

Para acreditar el Seminario de Debate y Oratoria, es necesario cubrir la asistencia virtual: 50%, asistencia presencial: 20% y formulario de evaluación: 30%.

VIII.- Los casos no previstos en la presente convocatoria, serán resueltos por el Comité Organizador.

Para mayor información:

Comunicarse con los CC. Javier Arturo rodríguez Alarcón, en el correo electrónico: rodriguez.14.javier@gmail.com y el número de teléfono 7541035682 y Alberto Granda Villalba, Director Ejecutivo de Educación Cívica y Participación Ciudadana del Instituto Electoral y de Participación Ciudadana del Estado de Guerrero, en el correo electrónico: direccion.civica.participacion@iepcgro.mx y el número de teléfono 7474713818

ATENTAMENTE
EL COMITÉ ORGANIZADOR

Chilpancingo de los Bravo, Guerrero, julio de 2023