



**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN
CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO**

**Diseños de material electoral para el
proceso electoral ordinario de
Diputaciones Locales y Ayuntamientos
2017-2018.**

Enero 2018

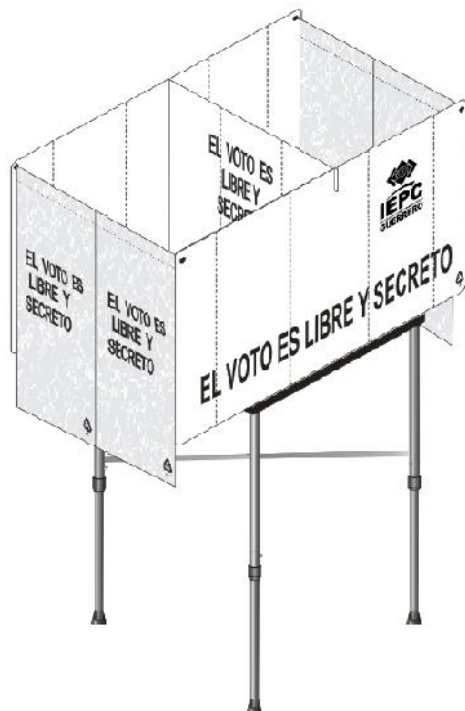


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

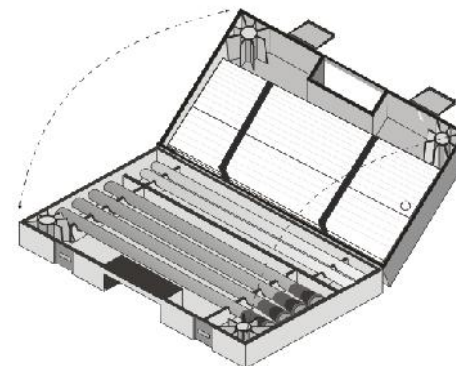
CANCELES ELECTORALES PORTÁTILES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección: **5,048**
 Instructivos para el armado del cancel a producir: **5,048**



COMPONENTES QUE INTEGRAN EL CANCEL ELECTORAL

- 1 Mesa plegable del plástico en forma de maletín.
- 4 Patas de aluminio de sistema telescópico.
- 2 Tensores de aluminio tipo tijera, uno superior y otro inferior.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno blanco.
- 2 Separadores laterales de plástico de polipropileno blanco (derecho e izquierdo).
- 4 Cortinillas de plástico de polietileno.
- 2 Tubos cortineros de PVC.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Perfil plástico para reforzar la mesa.
- 1 Instructivo de armado del cancel electoral.



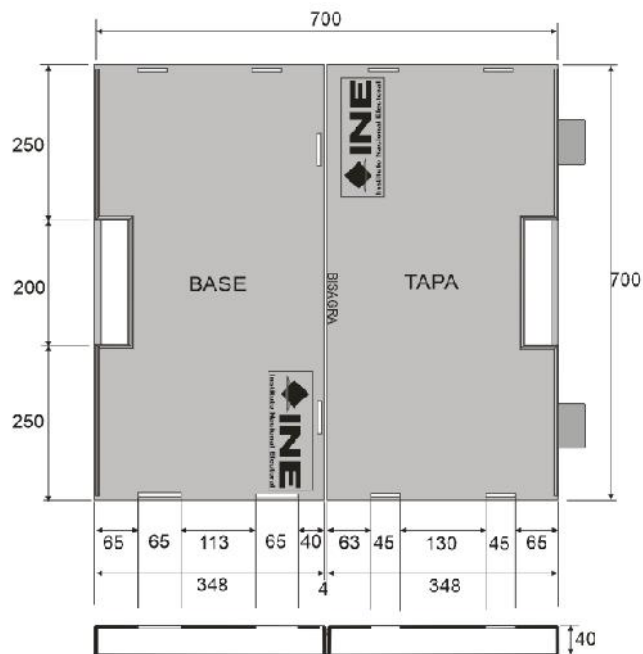
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Cancel electoral portátil		Mesa de plástico tipo maletín	Cortinillas de plástico de polietileno	Perfil plástico para reforzar la mesa	REVISÓ:
DIMENSIONES:	Largo: 1120 mm	Patas de aluminio de sistema telescópico	Tubos cortineros de plástico		
Armado	Ancho: 700 mm	Tensores de aluminio tipo tijera	Tapones de hule para cortinero		
	Alto: 1700 mm	Separadores de plástico corrugado	Regatones de hule para patas		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004, NMX-E-082-CNCP-2010, NMX-E-114-CNCP-2013, NMX-E-232-CNCP-2014			PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980, NMX-EE-075-1980, NMX-T-024-SCFI-2016, NMX-W-047-SCFI-2013, NMX-W-081-SCFI-2004			EQUIPO:
		NOM-252-SSA1-2011, ASTM B557-15, ASTM B926-09, ASTM D256-10e1, ASTM D638-14, ASTM D1004-13			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

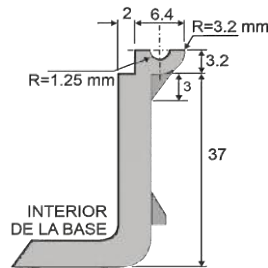
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

MESA-BASE



TAPA-BASE

Espesor: 3 mm en paredes perimetrales y superficie
Flecha máxima de planicidad: 3 mm en sentido longitudinal
Ranuras en tapa: 4 de 45 mm de largo (+ 0.6 mm) x 3 m m de ancho (+ 0.25 mm)
Ranuras en base: 6 de 65 mm de largo (+ 0.6 mm) x 3 m m de ancho (+ 0.25 mm)



BISAGRA

Media caña, formada en la inyección de la Base y Tapa

Dimensiones:

- 3.2 mm de radio exterior
- 1.25 mm de radio interior
- 1.95 mm de espesor de pared
- 3.2 mm de espesor de pared en sección de bisagras

PERNO

Para unir por las bisagras la tapa y base

Dimensiones:

- 2.5 mm de diámetro (+0.0 mm; -0.1 mm)
- 695 mm largo (+0.0 mm; -0.1 mm)

Propiedades del perno:

- Alambre con bajo porcentaje de carbono
- AISI-1008 ó 1015, trabajado en frío (cold rolled)
- Dureza HB=230 mínima
- Galvanizado, punta cónica en un extremo

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Mesa del cancel electoral portátil		Polipropileno copolímero grado impacto	Carga de 20% carbonato de calcio	
			Resistencia distribuida en la base 25kg	
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 11g/10 min.	Impacto Izod (mínimo) 23 °C 80 J/m	REVISÓ:
Largo: 700 mm		Resistencia a la tracción 20 Mpa.	Color morado (Pantone 266 C)	
Base y Tapa Ancho: 350 mm		Módulo de tensión: 1300 Mpa.	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	
Tolerancia: ±1.0 mm				APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004, NMX-E-082-CNCP-2010, NMX-E-114-CNCP-2013, NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO:
ESCALA:		NMX-EE-074-1980, NMX-EE-075-1980, NMX-T-024-SCFI-2016, NMX-W-047-SCFI -2013, NMX-W-081-SCFI-2004		Inyección
milímetros		NOM-252-SSA1-2011, ASTM B557-15, ASTM B926-09, ASTM D256-10e1, ASTM D638-14, ASTM D1004-13		Extrusión
Sin escala				EQUIPO:
				Inyectora de 800 a
				1000 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TUBO EXTERIOR

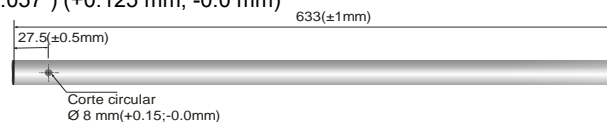


Dimensiones tubo exterior:

- 633 mm de largo (± 1 mm)
- 22.23 mm diámetro exterior (7/8") (+0.0 mm; -0.01 mm)
- 19.32 mm diámetro interior (+0.0 mm; -0.01 mm)

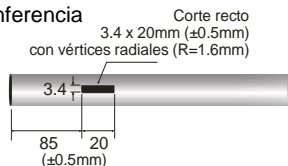
Dimensiones espesor de pared:

- 1.45 mm (0.057") (+0.125 mm; -0.0 mm)



Dimensiones troquelado corte circular:

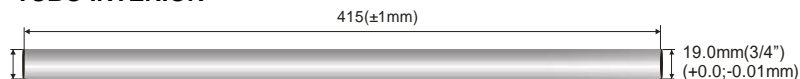
- Corte circular de 8 mm de diámetro (+0.15 mm; -0.0 mm)
- Ubicación: 27.5 mm (± 0.5 mm) del borde al centro de la circunferencia



Dimensiones troquelado corte recto:

- 20 mm de largo (± 0.5 mm)
- 3.4 mm de ancho (± 0.5 mm)
- Vértices radiales (R= 1.6 mm)
- Ubicación: 85 mm (± 0.5 mm) del bore del tubo al primer plano de la ranura y al lado opuesto del corte circular

TUBO INTERIOR

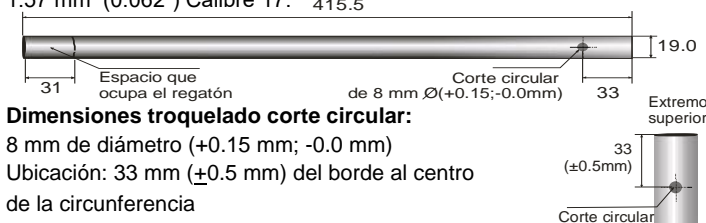


Dimensiones tubo interior:

- 415.5 mm de largo (± 1 mm)
- 19.05 mm (3/4") diámetro exterior (+0.0; -0.01 mm)
- 15.89 mm diámetro interior (± 0.01 mm)

Dimensiones espesor de pared:

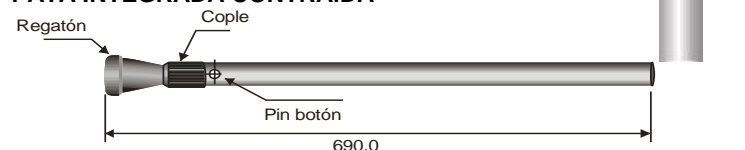
- 1.57 mm (0.062") Calibre 17. 415.5



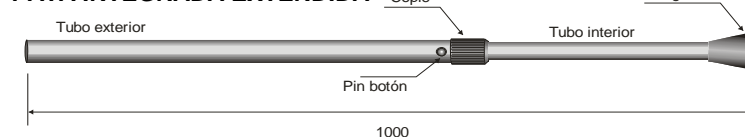
Dimensiones troquelado corte circular:

- 8 mm de diámetro (+0.15 mm; -0.0 mm)
- Ubicación: 33 mm (± 0.5 mm) del borde al centro de la circunferencia

PATA INTEGRADA CONTRAÍDA



PATA INTEGRADA EXTENDIDA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Patatas de aluminio de sistema telescópico		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tubos de aluminio natural extruido Tipo 6063 Regatón de hule acrílonitrilo			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Contraída: 690 mm Extendida: 1000 mm (incluye tolerancia acumulada del regatón y cople)		Trefilado para ajuste dimensional	Tratamiento T5	Cople de polietileno alta densidad	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		Rectificado	Pin botón de latón	Buje de polietileno de alta densidad	APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		Acabado Mill finish	Resorte de acero cuerda de piano		
NORMAS: NMX-W-047-SCFI-2013 NMX-W-131-SCFI-2004		PROCESO: Extrusión		EQUIPO: Extrusora y troquelado	
		NMX-W-081-SCFI-2004 ASTM B557-15			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

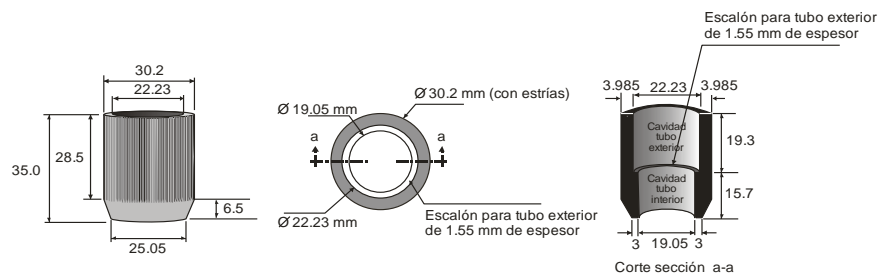
COPLE PARA APRIETE DE TUBOS

Dimensiones exteriores:

30.2 mm de diámetro exterior, incluye estrías
 35.0 mm de largo
 Conicidad de 30.2 mm a 25.0 mm x 6.5 mm de altura
 Longitud de la estría 28.5 mm

Dimensiones interiores:

Cavidad para tubo exterior
 22.23 mm (7/8") de diámetro x 19.3 mm de largo.
 Escalón para tubo exterior de 1.55 mm de grosor.
 Cavidad para tubo interior
 19.05 mm de diámetro x 15.7 mm de largo



BUJE INMOVILIZADOR DEL TUBO INTERIOR

Dimensiones:

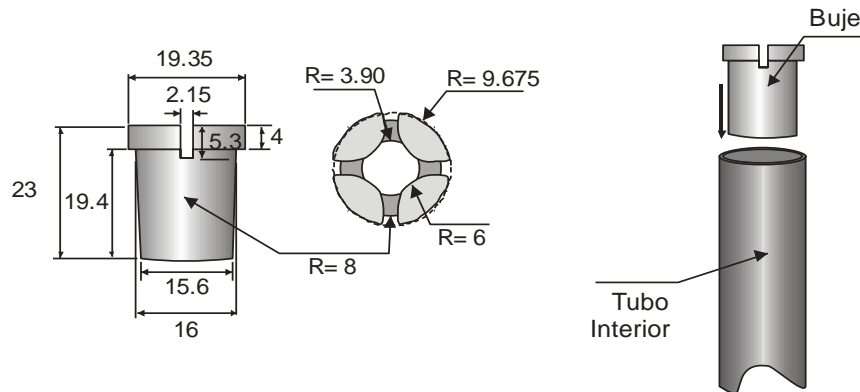
19.35 mm de ancho (+0.1 mm; - 0.0 mm)
 23 mm de largo (+0.1 mm; - 0.0 mm)

Tope superior:

19.35 mm de ancho (+0.1 mm; - 0.0 mm)
 4 mm de espesor

Conicidad del cuerpo:

16 mm de diámetro mayor (+0.1 mm; - 0.0 mm)
 15.6 mm diámetro menor (+0.1 mm; - 0.0 mm)

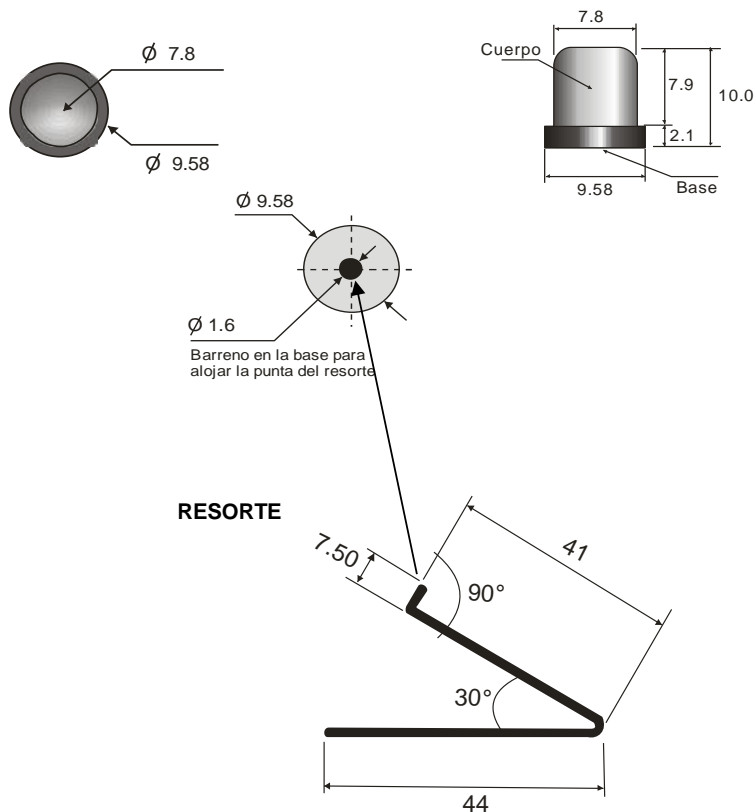


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Cople de apriete entre tubos y Buje interno		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Poliétileno alta densidad (PEAD)			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Cople: 30.2 mm de diámetro x 33.5 mm de largo Buje: 19.35 mm de diámetro x 23 mm de largo		Color negro (Pantone Process Black C) y antiestático			REVISÓ:	
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala			APROBÓ:	
NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010		ASTM D256-10e1		ASTM D638-14		PROCESO: Inyección
				EQUIPO: Inyectora		500 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



PIN BOTÓN

Componente que regula la altura de la mesa y fija las patas en posición extendida:

Dimensiones:

- 10.0 mm largo total del pin botón (± 0.1 mm)
- 9.58 mm de diámetro de la base (+ 0.1 mm) x 2.1 mm de espesor
- 7.9 mm de largo de cuerpo x 7.8 mm de diámetro (+0.0 mm; - 0.1 mm)
- Barreno para alojar la punta del resorte
- 1.6 mm diámetro x 6 mm de profundidad

RESORTE

Componente del pin botón que se ubica por la parte interna del tubo interior para sujetar el pin botón:

Dimensiones:

- Calibre: 18 (1.24 mm).
- Angulos: 30° y 90° para fijar y presionar el pin botón.

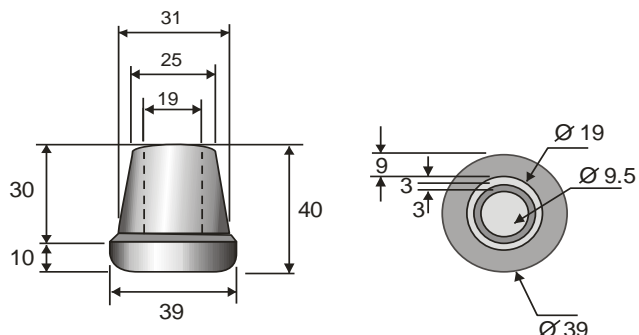
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Pin botón y resorte		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Pin botón: latón amarillo de dureza media. Resorte: acero inoxidable tipo cuerda de piano Dureza: HRC > 45			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Pin botón: largo 10 mm x 9.58 mm diámetro Resorte: largo 44 mm					REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NMX-W-047-SCFI -2013 NMX-W-131-SCFI-2004 ASTM B557-15			APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		PROCESO: Torneado y doblado		EQUIPO: Torno	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

REGATÓN PARA PATAS DE ALUMINIO



REGATÓN

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas. elaborado de hule de forma cónica con estrías inferiores.

Dimensiones diámetros exteriores de la conicidad:

- 25 mm de diámetro superior menor (± 1.0 mm)
- 31 mm de diámetro inferior mayor (± 1.0 mm)
- 30 mm de largo

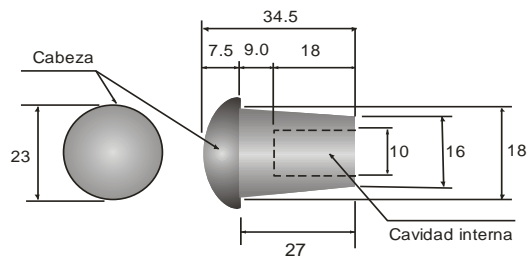
Dimensiones diámetro exterior parte inferior:

39 mm de diámetro (± 1.0 mm) x 10 mm de espesor

Dimensiones diámetro interior para alojar el tubo de la pata:

19.0 mm (3/4") (+0.0; -0.5 mm) x 30 mm de profundidad

TAPONES PARA CORTINEROS



TAPÓN

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

- 23 mm de diámetro (± 1.0 mm)
- 7.5 mm de espesor

Dimensiones de los diámetros de la sección de acoplamiento:

- 18.0 mm diámetro mayor
- 16.0 mm diámetro menor
- 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:
 10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad

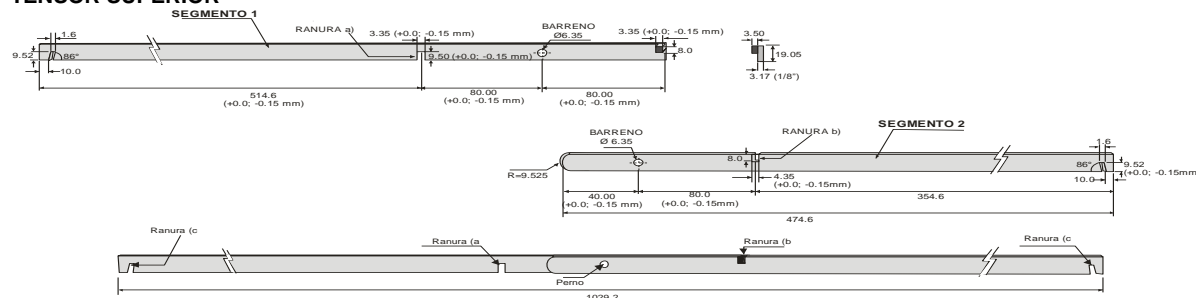
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Regatón para exterior y tapón para interior		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Hule acrílonitrilo		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Regatón: 39 mm de diámetro x 40 mm largo Tapón: 23 mm de diámetro x 34.5 mm de largo		Color negro		REVISÓ:	
ACOTACIONES: milímetros		Acelerantes		APROBÓ:	
ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-T-024-SCFI-2016		PROCESO: Moldeo	
		NMX-T-025-SCFI-2016		EQUIPO: Prensa Hidráulica	



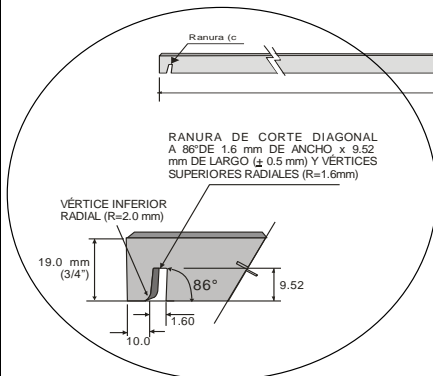
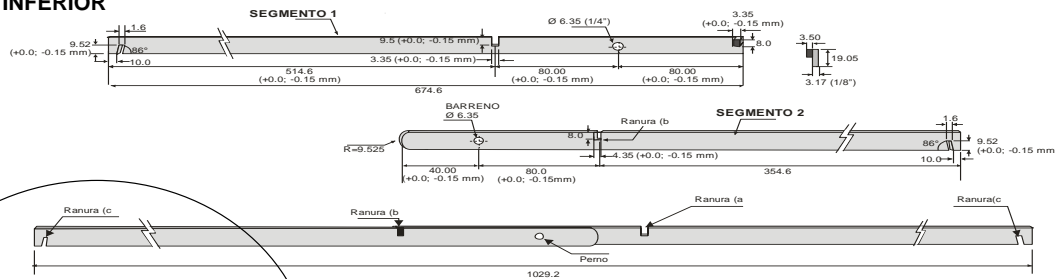
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TENSOR SUPERIOR



TENSOR INFERIOR



Perno para unir los segmentos de cada tensor:
 Material: aluminio natural
 6.35 mm (1/4") de diámetro
 8 mm de largo

TENSOR SUPERIOR E INFERIOR

Dimensiones de la solera de aluminio:
 19.0 mm (3/4") de ancho
 3.17 mm (1/8") de espesor

Integración de cada tensor:

2 segmentos de solera de aluminio (1 y 2)
 Segmento 1: longitud 674.6 mm
 Segmento 2: longitud 474.6 mm.

Corte circular para insertar perno:

6.35 mm (1/4") de diámetro

Ranura a) en segmento 1, para unir al centro el tensor superior e inferior:

3.35 mm (+0.00 mm; -0.15 mm) de ancho
 9.50 mm (+0.00 mm; -0.15 mm) de alto
 dos vértices radiales R=1.6 mm

Ranura b) en segmento 2, para mantener recto el tensor superior e inferior:

4.35 mm (+0.00; -0.15 mm) de ancho
 8.0 mm (+0.00; -0.15 mm) de alto
 dos vértices radiales de R=1.6 mm.

Ranura c) en extremos de los segmentos 1 y 2, para acoplar con las ranuras de las patas:

1.6 mm (+0.0 mm; -0.15 mm) de ancho
 9.52 mm (+0.0 mm; -0.15 mm) de alto
 3 vértices radiales; 2 interiores de R=1.6 mm y uno exterior de R=2.0 mm.

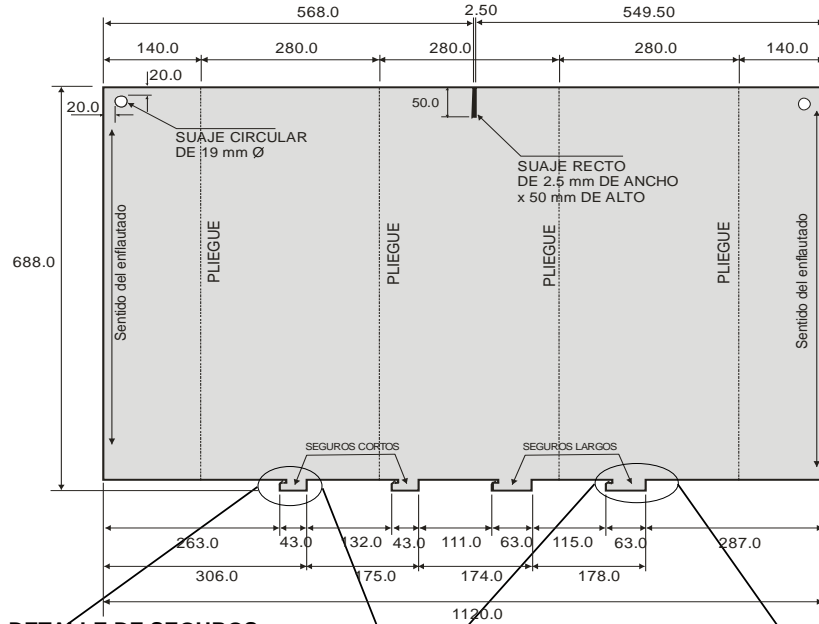
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Tensores de aluminio de tipo tijera		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tubos de aluminio natural extruido Tipo 6063		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Contraídos 676.5 mm		Trefilado para ajuste dimensional Rectificado Acabado Mill finish		REVISÓ:	
Extendidos 1029.2 mm.		Tratamiento T5 Remache de aluminio natural para unir segmentos		APROBÓ:	
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-W-047-SCFI-2013 NMX-W-081-SCFI-2004	NMX-W-131-SCFI-2004 ASTM B557-15	PROCESO: Extrusión	EQUIPO: Extrusora y troquelado



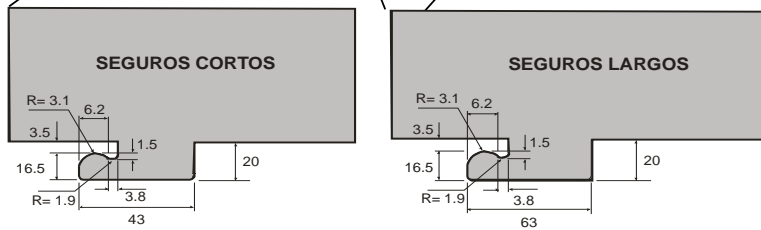
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

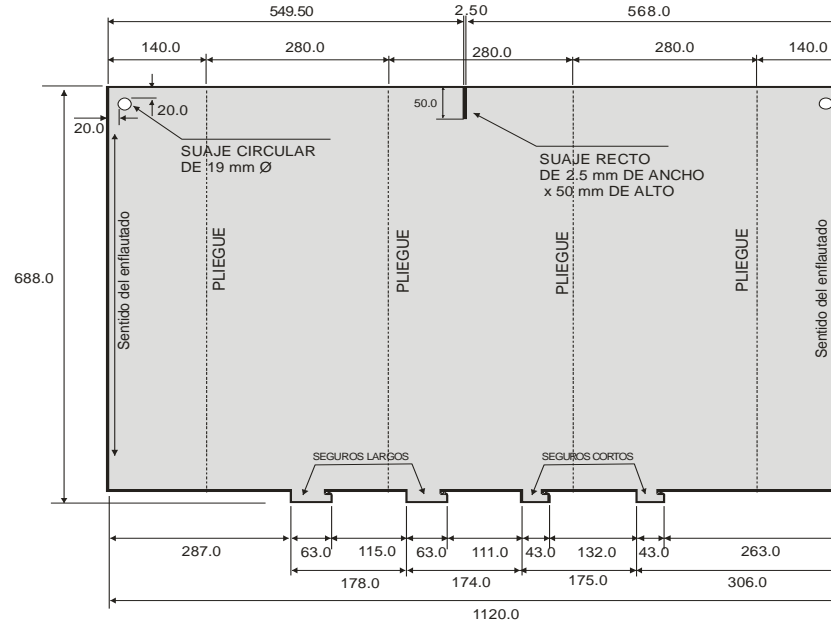
SEPARADOR LATERAL DERECHO



DETALLE DE SEGUROS

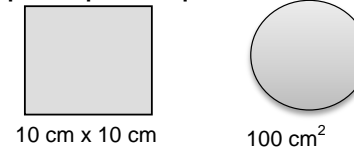


SEPARADOR LATERAL IZQUIERDO



Espécimen de ensayo con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la lámina

Dimensiones del espécimen:



Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

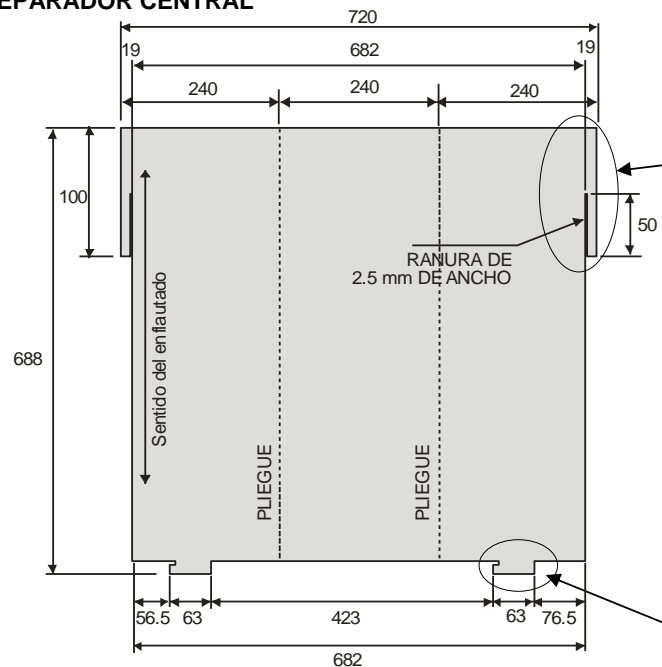
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno Color blanco libre de subtonalidades Aditivo U.V. 0.1 % en peso		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Tolerancia: (±2.0 mm) Largo: 1120 mm Alto: 688 mm		Calibre: 2.5 mm (±6%) (2.65/2.35 mm) Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²) Ancho de flauta: 3 mm	Concentración del color blanco al 3% Escala CIE L*a*b*: L=93.53; a=-1.01; b=0.06	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM D1938-14 NMX-E-004-CNCP-2004	PROCESO: Extrusión y Suajado	APROBÓ:
		ASTM D256-10e1	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	



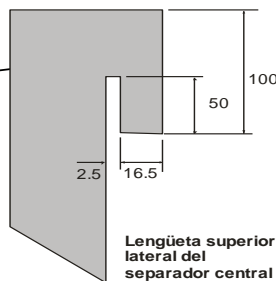
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SEPARADOR CENTRAL



DETALLES DE LENGÜETA



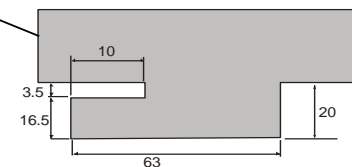
Lengüetas:
 100 mm (± 2 mm) de largo
 16.5 mm (± 2 mm) de ancho

Suaje para definir lengüeta:
 2.5 mm (± 1 mm) de ancho
 50 mm (± 2 mm) de alto

Seguros:
 63 mm (± 2 mm) de largo
 20 mm (± 2 mm) de ancho

Suaje para definir seguros en forma de "L":
 10 mm (± 2 mm) de largo
 3.5 mm (± 1 mm) de ancho

DETALLE DE SEGURO



Seguro del separador central

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separador central		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno Color blanco libre de subtonalidades Aditivo U.V. 0.1 % en peso		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 720 mm (± 2 mm) Alto: 688 mm (± 2 mm) incluye seguros		Calibre: 2.5 mm ($\pm 6\%$) (2.65/2.35 mm) Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²) Ancho de flauta: 3 mm	Concentración del color blanco al 3% Escala CIE L*a*b*: L=93.53; a=-1.01; b=0.06	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM D1938-14 NMX-E-004-CNCP-2004	PROCESO: Extrusión y Suajado	APROBÓ:
		ASTM D256-10e1 NMX-E-082-CNCP-2010	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN SEPARADORES LATERALES



IMPRESIÓN SEPARADOR CENTRAL



Texto en separador central:
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO
 Por las dos caras en tres líneas (negrillas)
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas)

El separador central se plegará en forma de tríptico

Logotipo del IEPC

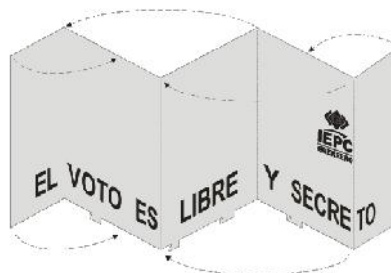
De 132 mm de ancho x 150 mm de alto

Logotipo reciclado: archivo proporcionado por el Instituto

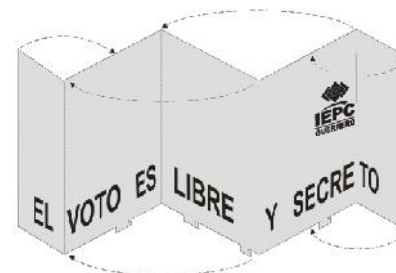
De 20 mm de ancho x 27 mm de alto

Textos en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO



Derecho



Izquierdo

Plegado e Integración de los separadores:

2 separadores laterales (izquierdo y derecho) y 1 central sujetos con 2 cintas elásticas

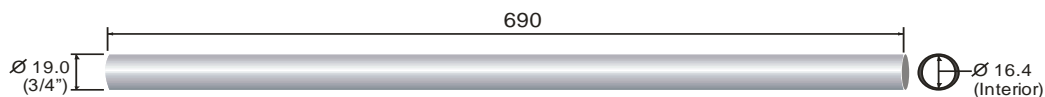
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Separadores laterales y central		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV base agua		ELABORÓ:
		Emblema del INE: solo en separadores laterales por la cara externa (archivo proporcionado por el INE)		
DIMENSIONES: Laterales: 1120 mm x 688 mm (+2.0 mm; -0.00mm) Central: 720 mm x 688 mm (+2.0 mm; -0.00 mm)		Impresión en serigrafía		REVISÓ:
		Una tinta		
		Color negro		APROBÓ:
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		
		NORMAS: NOM-252-SSA1-2011		
		NMX-E-232-CNCP-2014		
		PROCESO: Impresión serigrafía		
		EQUIPO: Impresoras		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TUBO CORTINERO



Dimensiones:

690 mm de largo (± 1.0 mm)
 19.0 mm ($3/4$ ") de diámetro exterior (± 1.0 mm)
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm)

Espesor de pared:

1.3 mm

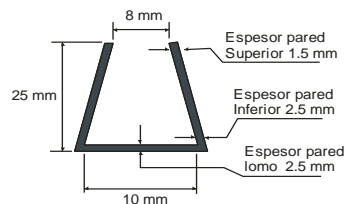
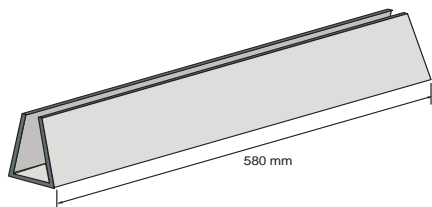
PERFIL DE REFUERZO

Dimensiones:

580 mm de largo (+2.0mm)
 25 mm de alto
 10 mm de ancho de lomo (dimensión interna)
 8 mm de abertura interna superior

Espesor de pared:

2.5 mm de lomo
 2.5 mm en paredes laterales zona inferior
 1.5 mm en paredes laterales zona superior



CORTINILLAS



Dimensiones:

350 mm de ancho (± 5 mm)
 900 mm de largo (± 10 mm)
 100 mm de pliegue para introducir cortinero
 Sellado de pliegue térmico

Impresión sobre cortinillas:

Texto: **EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**
 en tres líneas (negritas)
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 230 puntos

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto

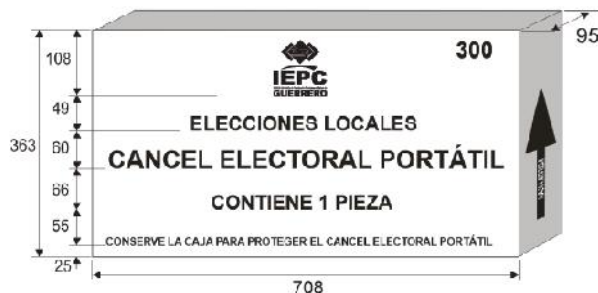
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Tubo cortinero, cortinas y perfil de refuerzo		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tubo cortinero en polietileno de alta densidad (PEAD) Cortinas de polietileno de baja densidad (PEBD)		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Tubo: 690 mm (+1.0 mm) de largo Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (± 5 mm) Perfil: largo 580 mm, alto 25 mm, ancho 10 mm		Color gris Color blanco opaco Perfil de refuerzo en polietileno de alta densidad (PEAD) Calibre 600 ($\pm 10\%$) (660/540) Color negro Impresión en flexografía		REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM D1938-14; ASTM D256-10e1; ASTM D1004-13 NMX-E-004-CNCP-2004; NMX-E-114-CNCP-2013; NMX-E-232-CNCP-2014		APROBÓ:
		PROCESO: Extrusión	EQUIPO: Extrusoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CAJA PARA EMPAQUE DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL



Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie

Logotipo del IEPC

Dimensiones: 78 mm de ancho x 90 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas)

Fuente: Arial Bold de 90 puntos

Texto: **CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL** (negrillas)

Fuente: Arial Bold de 115 puntos

Texto: **CONTIENE 1 PIEZA** (negrillas)

Fuente: Arial Bold de 90 puntos

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA PROTEGER EL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL** (negrillas)

Fuente: Arial Bold de 50 puntos.

Clave del producto: 300

Fuente: Arial Bold de 115 puntos



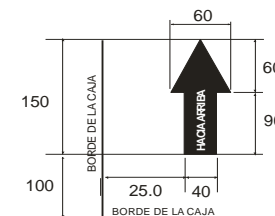
Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 150 mm de alto.

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas)

calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos



CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico

El flejado será de tres cajas con canceles

Nota:

Los canceles se entregarán clasificados por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el Instituto). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Caja para empaque del cancel		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pu ²	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores	Largo: 708 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	REVISÓ:
Tolerancia(+5; -0.0mm)	Ancho: 95 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		APROBÓ:
	Alto: 363 mm			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL
 Archivo proporcionado por el Instituto

Frente

PASO 9
 PEGAR LOS RESORTES O LIGAS DE LOS SEGUROS EN EL SEÑALADO PUNTO.

PASO 10
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 11
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 12
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 13
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 14
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

INSTRUCTIVO DE ARMADO

CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL

INSTRUCTIVO DE ARMADO

AL TÉRMINO DE LA JORNADA ELECTORAL, DEVUELVA EL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL JUNTO CON LA(S) URN(A)S ESPECIAL(ES) AL COMITÉ DE CONTROL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

Vuelta

PASO 1
 ABRIR EL MALETÍN.

PASO 2
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 3
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 4
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 5
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 6
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 7
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 8
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 9
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 10
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 11
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 12
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 13
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 14
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

PASO 15
 PEGAR EL CUBRESEÑALADO EN LA PARTE SUPERIOR DEL SEÑALADO CENTRAL DEL CANCEL ELECTORAL PORTÁTIL.

Empaque de los instructivos:
 Los instructivos de armado deberán ir integrados por dentro del maletín.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Instructivo de armado		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Papel bond de 75 g/m2			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Tamaño oficio Largo: 340 mm Alto: 215 mm		Forma de impresión: Apaisada Doblado en 4 partes iguales Una tinta Color negro			Márgenes: Superior: 10 mm Izquierdo: 10 mm Inferior: 10 mm Derecho: 10 mm Entre columnas: 10 mm	
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NMX-EE-74-1980; ISO 216 (SERIE ANSI-A);			PROCESO: Impresión	
ESCALA: Sin escala		NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004; NOM-030-SCFI-2006			EQUIPO: Prensa plana	
					REVISÓ:	
					APROBÓ:	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR**

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES	0
Urna para la elección de AYUNTAMIENTO	0

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALESU "SIMULACRO"	1,800
------------------------------------------------------------	-------

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR

Instructivo para armado de las urnas (incluye para las urnas de simulacro)	5,048
----------------------------------------------------------------------------	-------

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR

Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral (incluye SIMULACRO)	5,048
--------------------------------------------------------------------------	-------

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora de material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

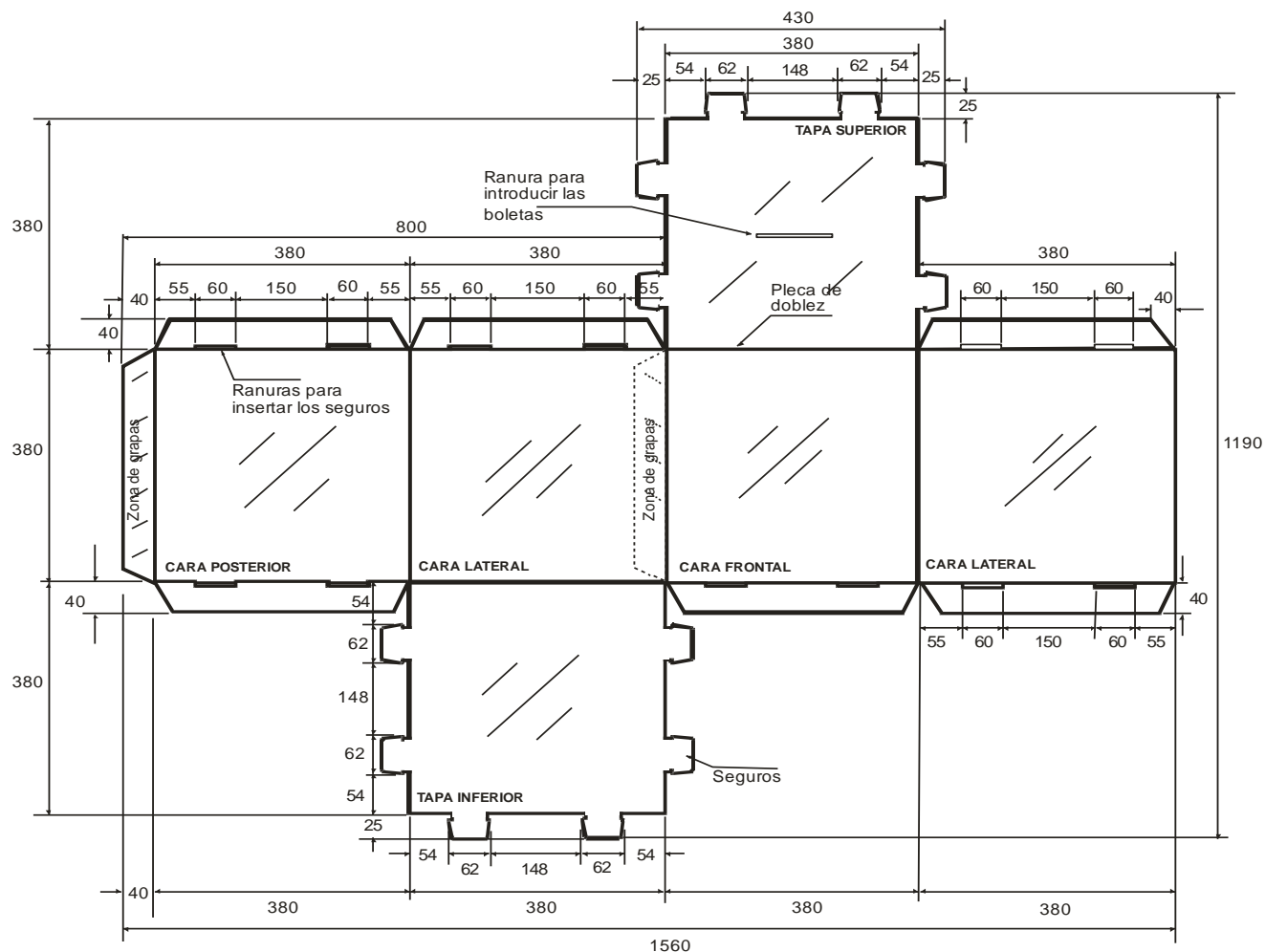
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNAS DIPUTACIONES-AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina rígida plana transparente cristal			Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:
DIMENSIONES: Exteriores		Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	U.V. al 1% en peso (+2%)		APROBÓ:	
ACOTACIONES: milímetros		Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)	PROCESO: Extrusión y suajado			EQUIPO:
ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14						



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN DE LAS URNAS



Grapas para cerrar la urna en una pieza
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material:

Alambre electro-galvanizado
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm
 Largo de pata: 9 mm

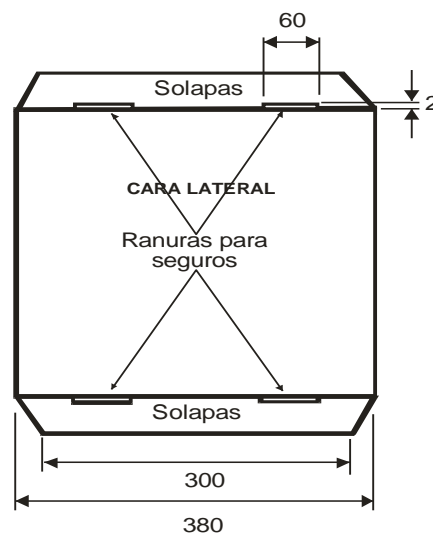
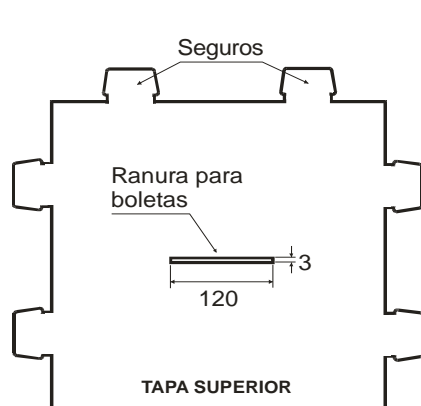
Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	REVISÓ:
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades	
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	físicas y de transparencia.	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	EQUIPO:

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

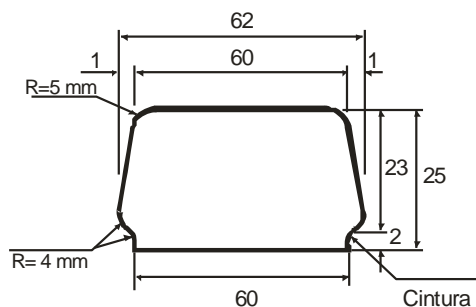


Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas
 largo: 120 mm (± 2 mm)
 ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

En solapas para insertar los seguros
 largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm)
 ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).

Seguros



Suajes para formación de seguros

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres)

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (± 1 mm)
 25 mm (± 1.0 mm) de altura

Cintura

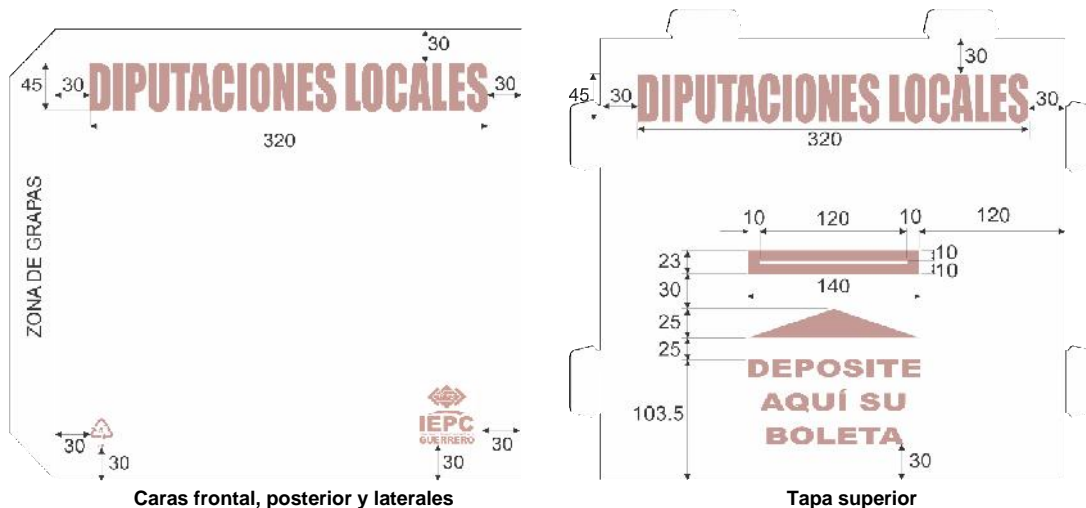
60 mm de largo
 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g)		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del IEPC GUERRERO.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 60 mm de ancho x 70 mm de alto.

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales

Texto: **SIMULACRO**

Fuente: Impact de 153 puntos (247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

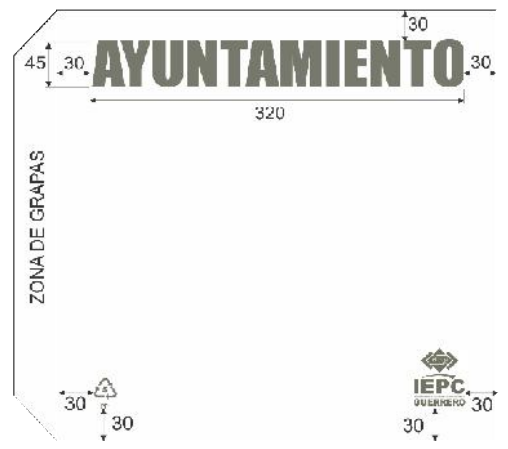
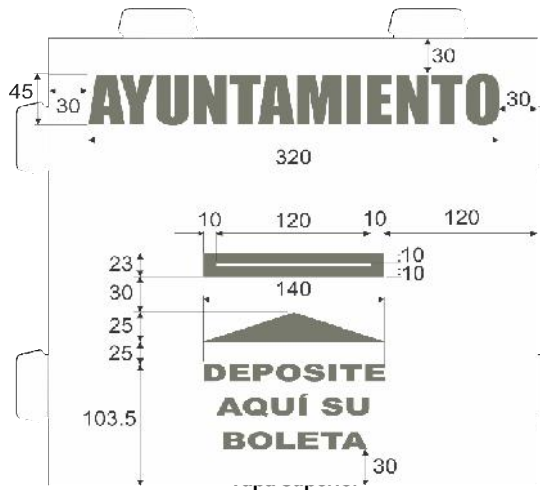
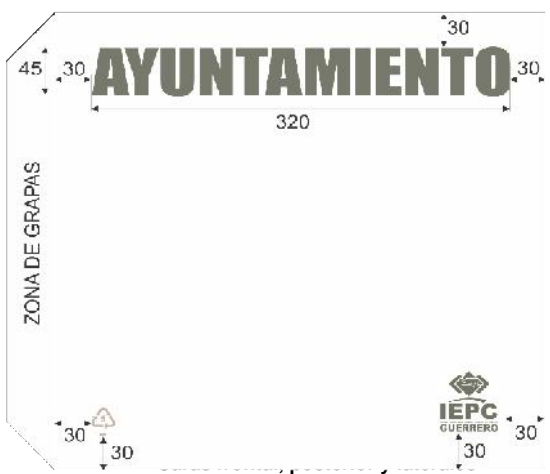


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
ACOTACIONES:		Color Pantone 7613U		APROBÓ:	
ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	Impresión	Impresora plana para serigrafía	
		MX-E-232-CNCP-2016			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras superior, frontal, posterior y laterales.

Tapa superior

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del IEPC GUERRERO.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 60 mm de ancho x 70 mm de alto.

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos ((extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORADO:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Pantone 7763U		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Impresora	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión	plana para serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



Emblema del IEPC GUERRERO (archivo proporcionado por el Instituto).

Medidas: 31.53 mm de ancho X 36.034 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2017-2018**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm)

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía	Calibre 25 micras (± 2 micras)	Tratamiento corona 38-42 Dynas	REVISÓ:
Tolerancia	Ancho: 48 mm	Una tinta	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras)	Carrete o centro de cartón: diám ext 80 mm y espesor de 1.5 mm	
(+2.5%; -0.0%)	Largo: 15 m	Color negro	Elongación 40% mm	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm	APROBO:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Impresión	Embobinadoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

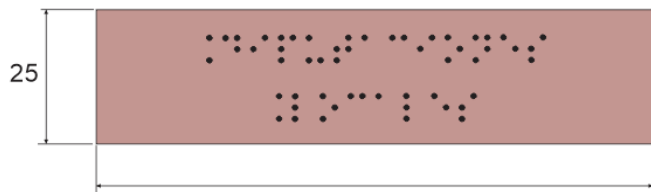
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

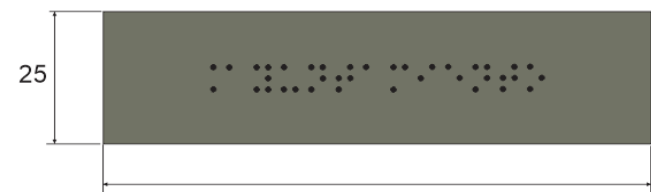
Color de la Elección:

Pantone 7613U para Diputaciones Locales

Pantone 7763U para Ayuntamiento



Diputaciones Locales



Ayuntamiento

La etiqueta debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

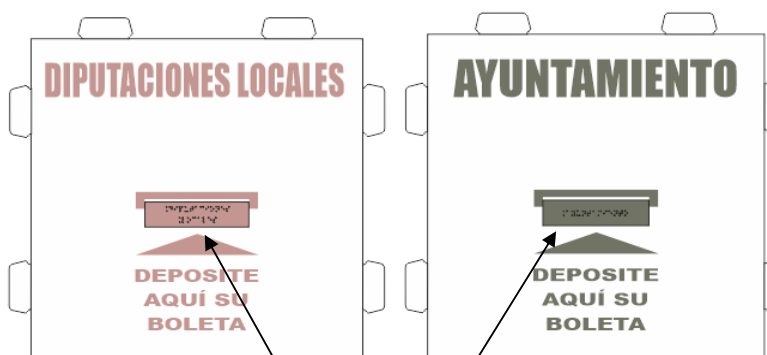
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

NOTA:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empaçadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la etiqueta braille

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada	Elongación de la etiqueta 40%		
DIMENSIONES:		Respaldo papel bond siliconado	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada	REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada		
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras)	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada	APROBO:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado	Braille	
		ASTM D3652/D3652M-01(2012)			

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEPC GUERRERO

Archivo proporcionado por el Instituto

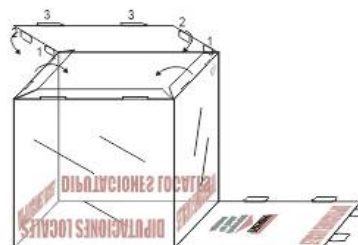
INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

PASO 1**DESPLIEGADO DE LA URNA**

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.

**PASO 2****ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**

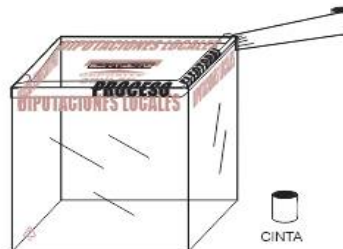
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.

**PASO 3****ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.

**PASO 4****SELLADO DE LA URNA**

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.

**Empaque de los instructivos:**

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m2	Forma de impresión: Apaisada	Márgenes:	Superior: 20 mm
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara)			Inferior: 20 mm
Tamaño carta	Largo: 279 mm	Una tinta			Izquierdo: 20 mm
	Alto: 216 mm	Color negro			Derecho: 20 mm
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	APROBÓ:
milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)	Impresión	Prensa plana	

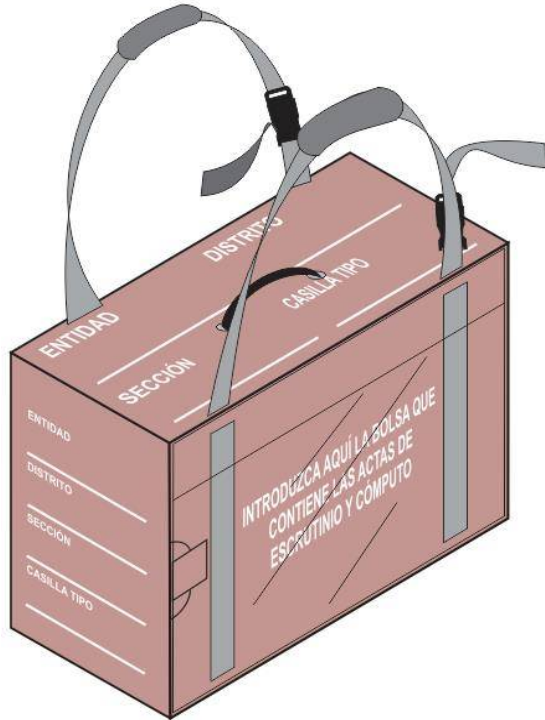


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR

Cajas paquete electoral.	5,048
Cajas paquete electoral con la leyenda simulacro.	1,800



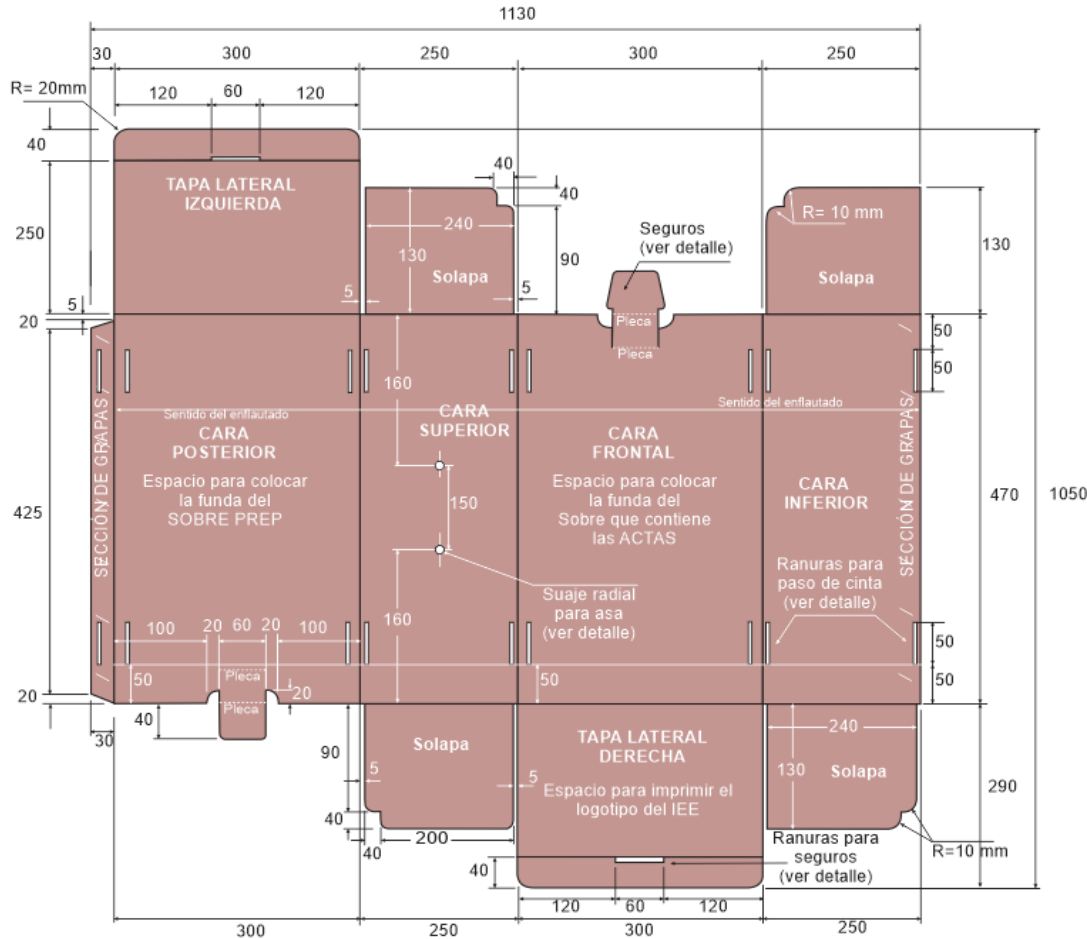
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACION: Caja plegadiza de plástico corrugado				ELABORÓ:	
Largo: 470 mm		Asa y contra asa de plástico		Fundas polivinil transparente		REVISÓ:	
Ancho: 250 mm		Correas de polipropileno		Seguros y pasacintas de plástico		APROBÓ:	
Alto: 300 mm		Hombreras de tela		Cinta doble contacto de polipropileno			
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D1938-14 NMX-EE-074-1980		PROCESO: Extrusión y Suajado	
				NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004		EQUIPO: Extrusor Impresora y suajadora	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO DE LA CAJA PAQUETE PARA PRODUCCIÓN



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas en la sección especificada

Material:
Alambre electro-galvanizado
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm
Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

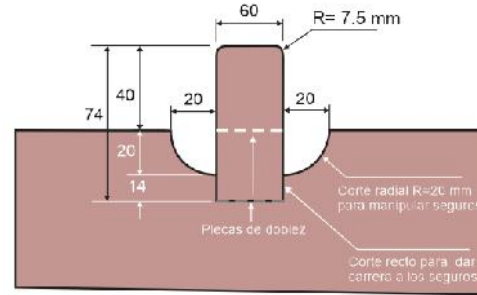
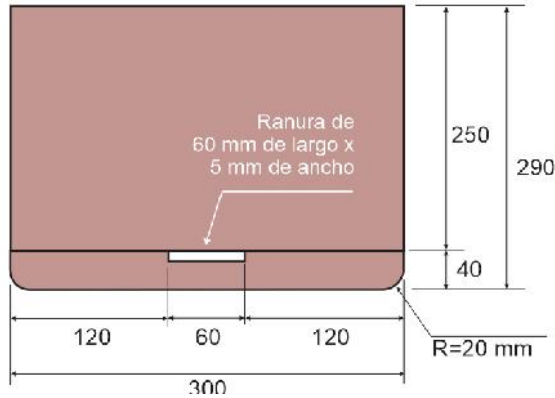
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACION: Lámina de plástico de polipropileno		ELABORO:	
		Color: PANTONE 7613U	Enflautado en posición horizontal		REVISÓ:
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Ancho: 250 mm Interiores Tolerancia (± 2.0 mm) Alto: 300 mm		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%		
		Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso		
		Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas		APROBÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras



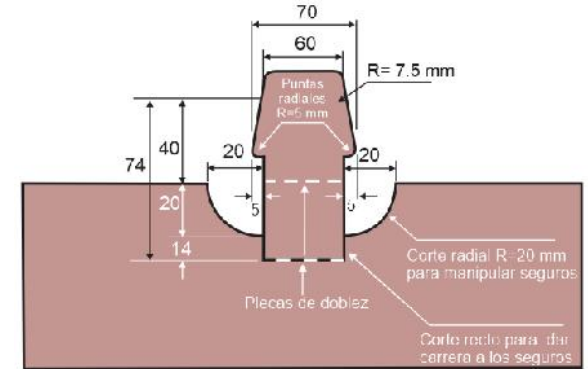
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



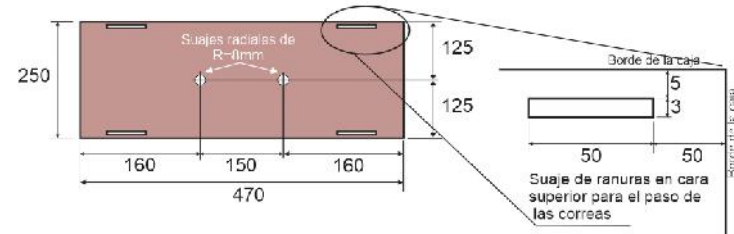
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm

Ancho: 5 mm

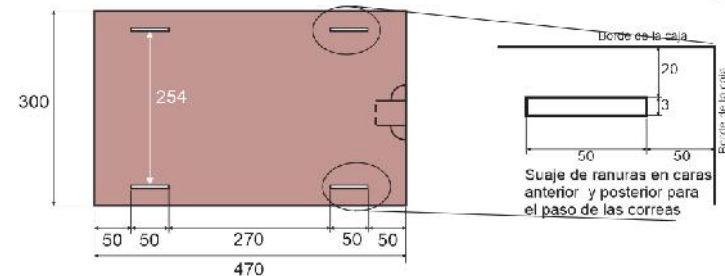
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros



Ranuras en caras: superior, inferior frontal y posterior

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm



Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

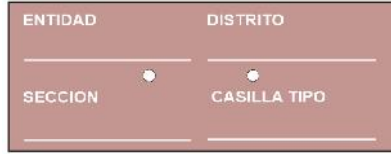
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACION: Lámina de plástico de polipropileno			ELABORÓ:	
		Color: PANTONE 7613U	Enflautado en posición horizontal			REVISÓ:
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%			
Interiores	Largo: 470 mm Ancho: 250 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso			
Tolerancia (±2.0 mm)		Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas		APROBÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL

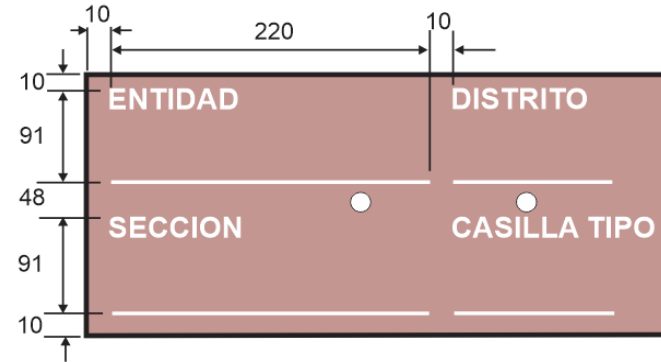


Textos en cara superior:
ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas)
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 m de largo



Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete simulacro):
SIMULACRO
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos
 Inclinación: 30°

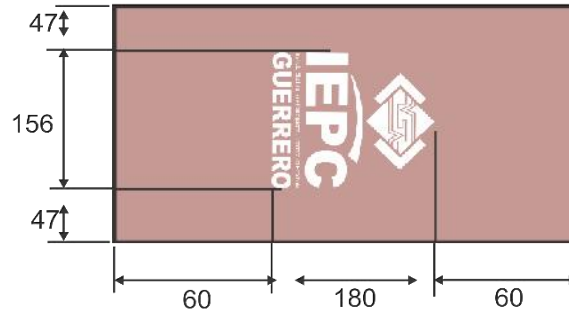
Distribución de la impresión de los textos en la cara superior



IMPRESIÓN SOBRE LAS CARAS LATERALES

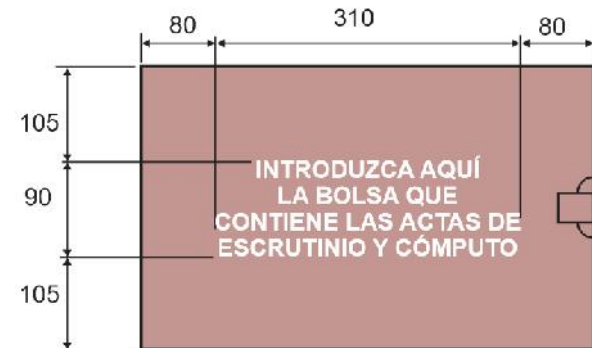
Lateral Derecha

Emblema del IEPC:
 Dimensiones aproximadas:
 155 mm de ancho x 180 mm de alto
 Archivos proporcionados por el Instituto



IMPRESIÓN SOBRE LA CARA FRONTAL

Texto en cara frontal:
INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y COMPUTO
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas



Lateral Izquierda

Textos en cara superior:
ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas)
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 m de largo
Logotipo reciclado
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACION: Tinta UV o base agua		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos		Impresión en serigrafía			REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		Color Blanco			APROBÓ:
ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía	
		NMX-E-232-CNCP-2014			



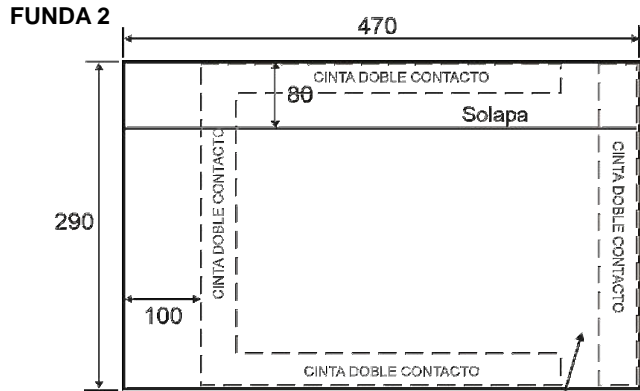
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda

Color: Pantone Magenta Process C

Texto: INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas)

Texto: PREP

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:

Funda 1: se colocará en la cara posterior de la caja paquete

Funda 2: se colocará en la cara frontal de la caja paquete

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno

Ancho: 50 mm (2")

Calibre: 25 micras (± 2 micras)

Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras)

Elongación 40%

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia

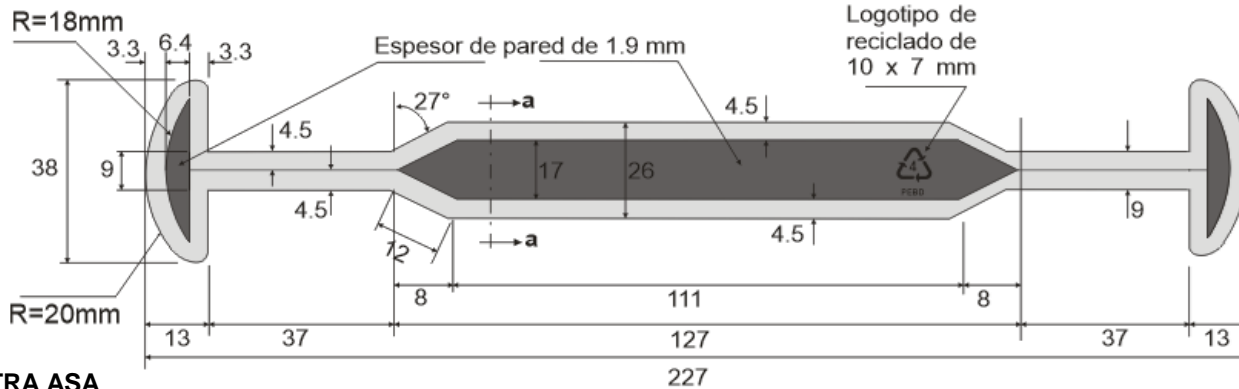
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Película de polivinil flexible Tratamiento corona 38-42 dynas Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres Aditivo U.V.: 0.1 % en peso Transparente			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Ancho: 290 mm Tolerancia: (±2.0 mm) Solapa: 470 x 80 mm					REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D1004-13			APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		PROCESO: Impresión y sellado		EQUIPO: Selladora Imp. de serigrafía	



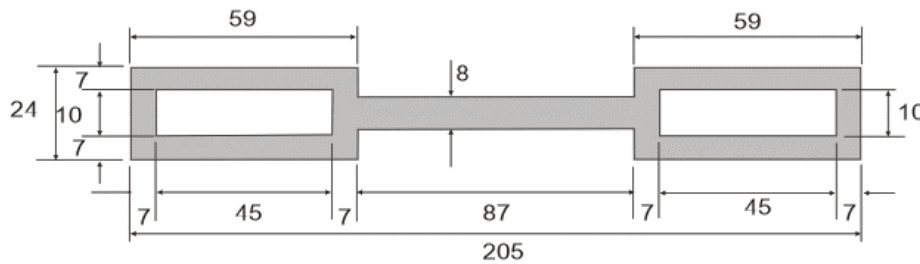
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

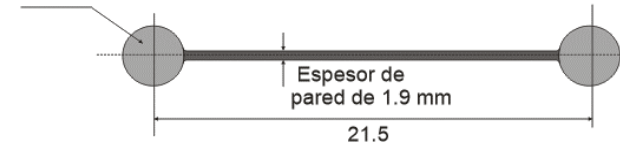
ASA Y CONTRASA



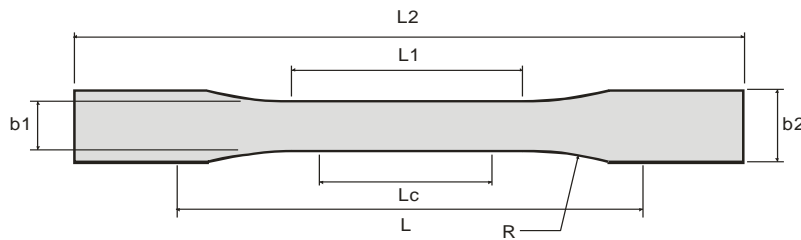
CONTRA ASA



Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro



ESPÉCIMEN DE ENSAYO: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	esesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		Polietileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C		
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	REVISÓ:	
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Esesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm	APROBÓ:	
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm2				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D638-14 ASTM D1238-13	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D785 - 08(2015)	Maq.inyección 100 t de cierre		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior

De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior

De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

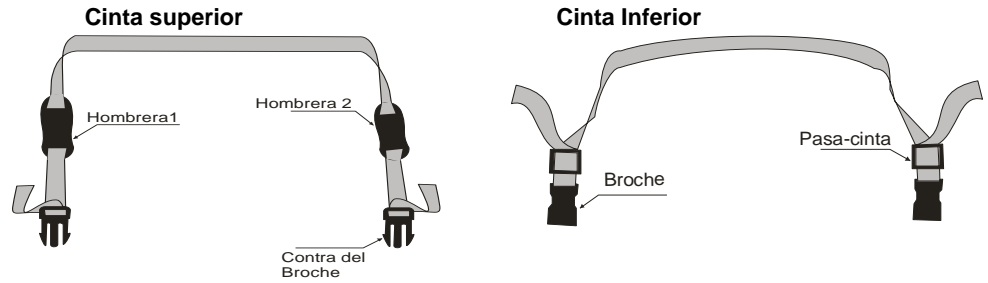
Hombreras

En tela poliester 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Broche



Pasacinta



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema de OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colcar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colcar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

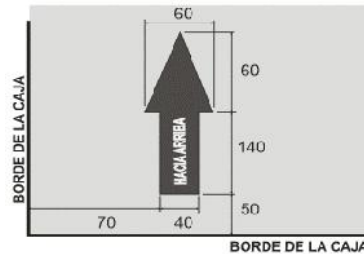
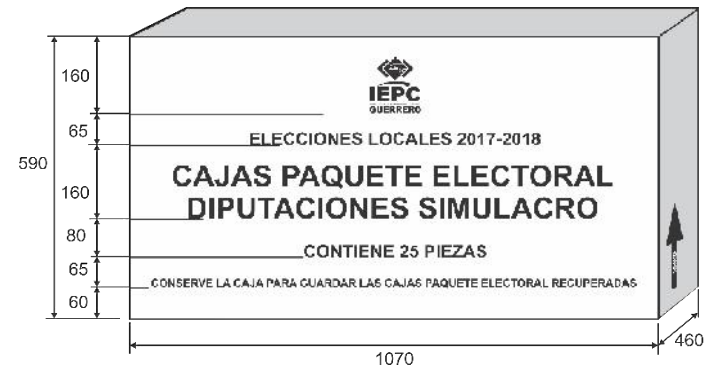


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACION: Cinta de polipropileno de 2" color negro Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas		ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ:
DIMENSIONES: Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro	
		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro	Velcro de 2" en color negro	
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-A-059	PROCESO: EQUIPO:
		NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	
		NMX-A-069		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



CAJA PARA EMPAQUE

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie

Emblema del IEPC:

Dimensiones aproximadas: 105 mm de ancho x 118 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2017-2018**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas)

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL
DIPUTACIONES LOCALES**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL
DIPUTACIONES SIMULACRO**

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR
LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas)

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACION: Cartón corrugado sencillo Kraft			ELABORO:	
DIMENSIONES: Largo: 1070 mm		Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:
Interiores Ancho: 460 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Tolerancia (+5; -0.0mm) Alto: 590 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata		APROBÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-EE-108-1981	NOM-030-SCFI-2006 NMX-EE-038-1981	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras	

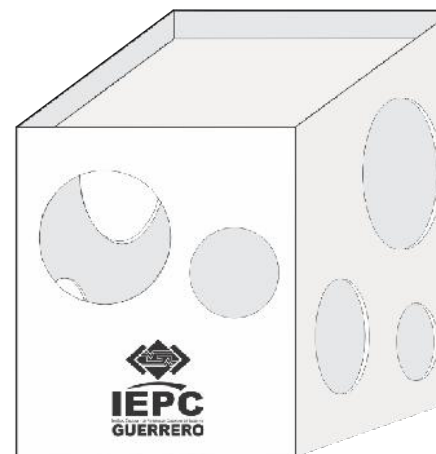
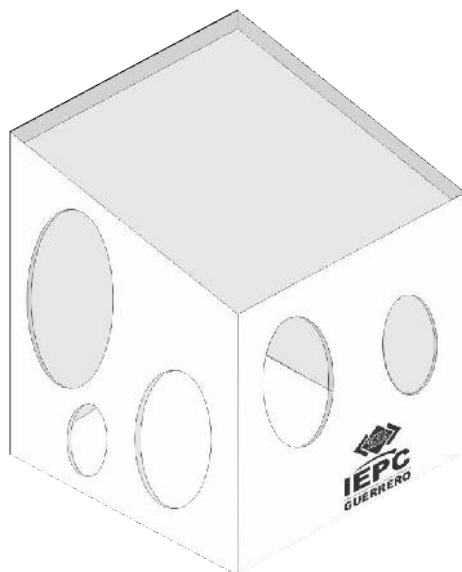


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna	5,048
Bases porta urna SIMULACRO.	1,800



Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES: interiores	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$)(880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-CNCP-2004	Suajado/Impresión	Impresoras
		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1		
			ASTM D1938-14		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN

Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada

Material:

Alambre electro-galvanizado

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)

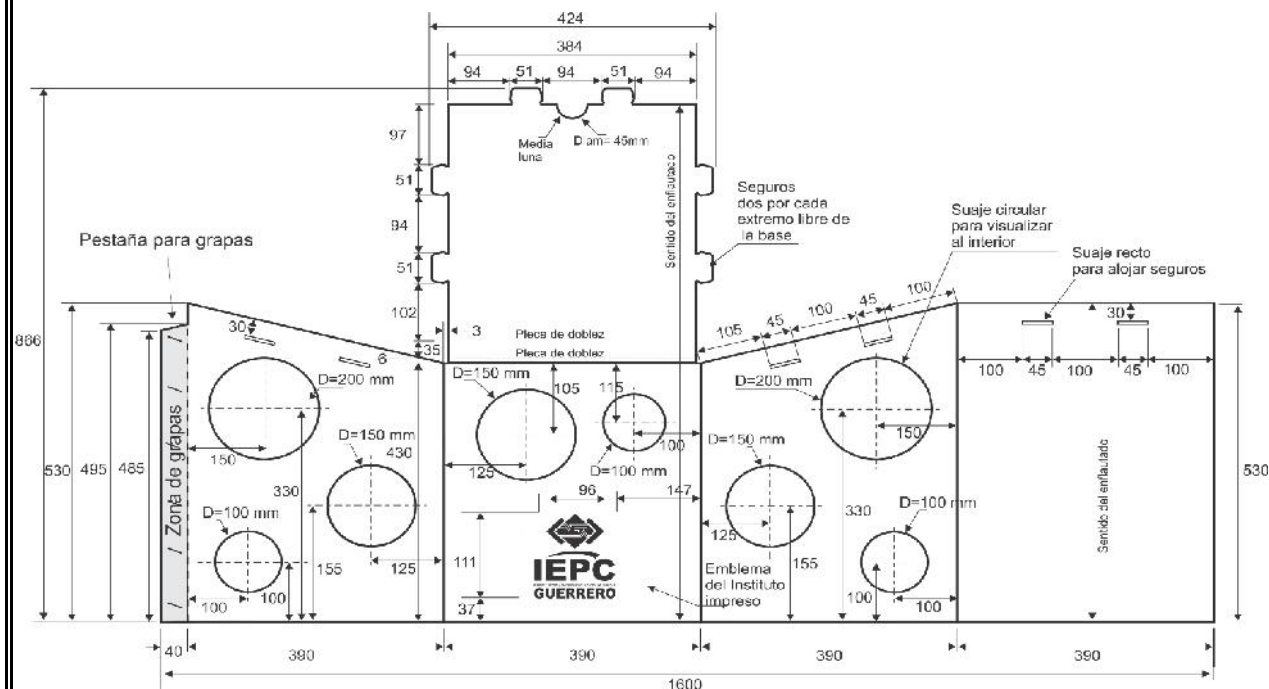
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm

Largo de pata: 9 mm

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	
DIMENSIONES: interiores		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$)(880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	
Altura frontal: 430 mm.	Ancho: 390 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	APROBÓ:
ALTURA POSTERIOR: 530 mm.				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
		ASTM D256-10e1 NMX-E-004-CNCP-2004		



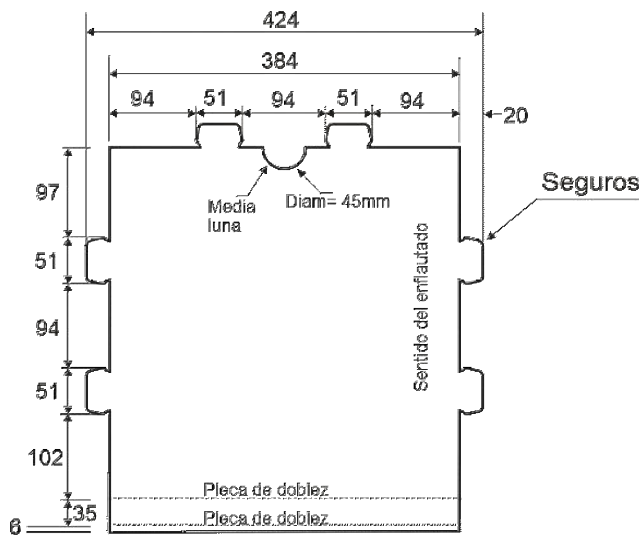
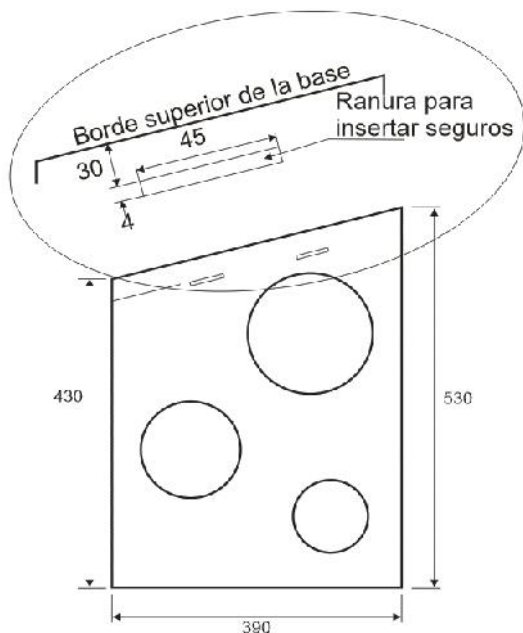
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

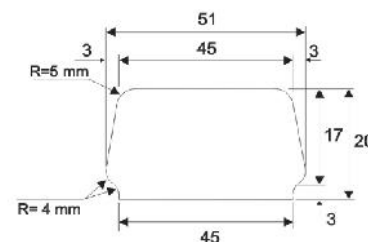
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior

Largo: 45 mm (±2 mm).
 Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



Detalle de seguros:



Ubicación:

En los tres lados libres de la base superior.
 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (±1 mm) de largo en la parte superior.
 51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior
 20 mm (+1 mm) de ancho
 Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores
 Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores
 Cuello inferior de 3 mm de anchopor 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores

Sujes circulares en las caras laterales y frontal:

- 2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales
- 3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.
- 3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	
DIMENSIONES: interiores		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	
Altura frontal: 430 mm.	Ancho: 390 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala		Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

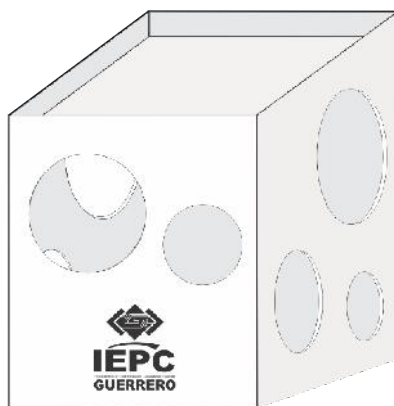
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN CARA FRONTAL

Emblema del IEPC

Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 96 mm de ancho por 111 mm de alto

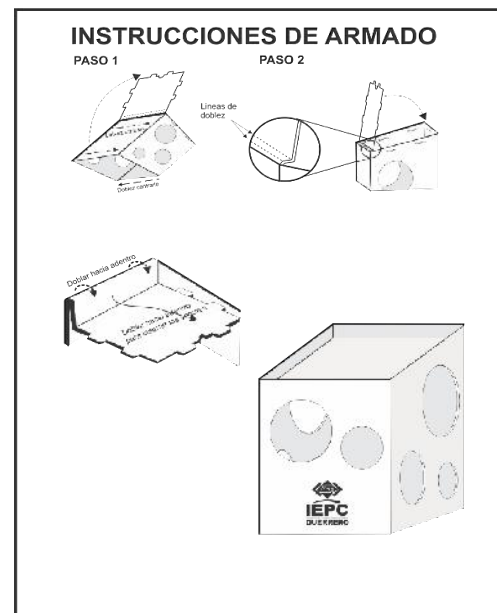


IMPRESIÓN EN CARA POSTERIOR

Instructivo de armado.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	
DIMENSIONES: interiores	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO:
milímetros	Sin escala			Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR

Cajas contenedoras de material electoral

5,048



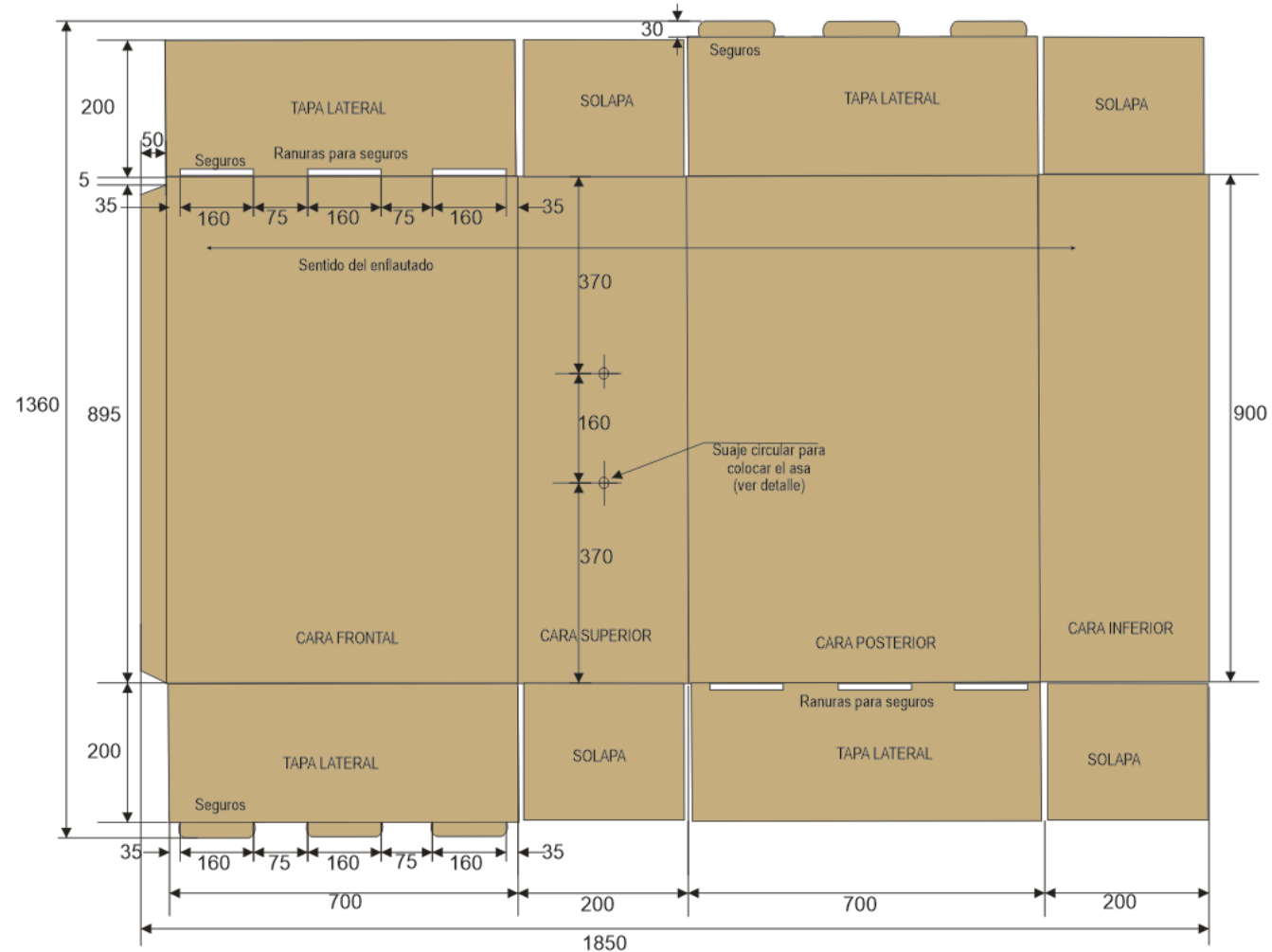
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:				
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre				
	Ancho: 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo				
Exteriores	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	x 9 mm largo de pata					
Tolerancia: (±2.0 mm)							APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	NMX-E-232-CNCP-2014	Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		APROBÓ:	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 200 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata			
	Alto: 700 mm	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	PROCESO:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	Sujado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala						Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

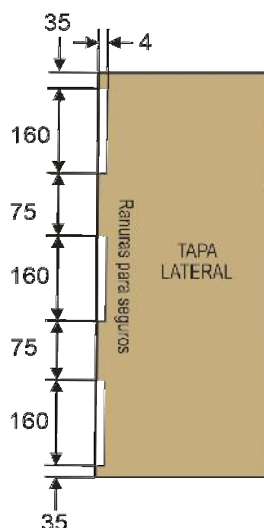
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Dimensiones:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa

Dimensiones:

Diámetro: 16 mm

Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm)

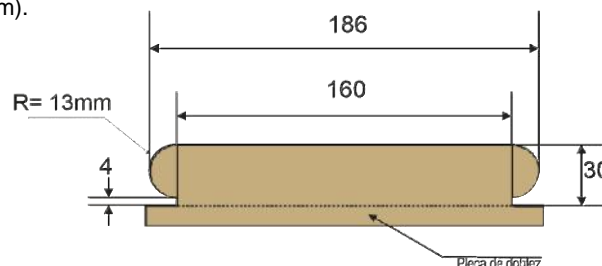


Seguros:

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior

(3 seguros en cada lado)

186 mm (±1 mm) x 30 mm (±1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:			
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 200 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata		APROBÓ:	
Alto: 700 mm							
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Impresoras



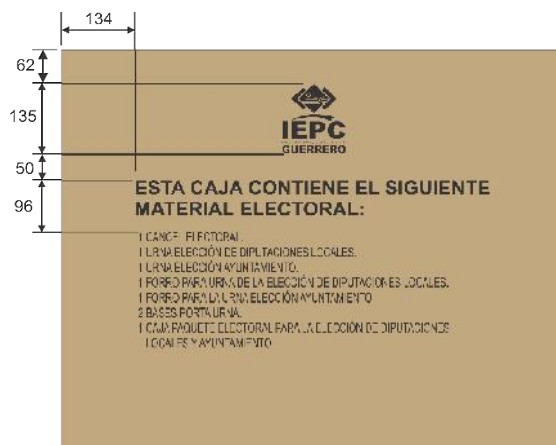
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro

**Cara frontal**

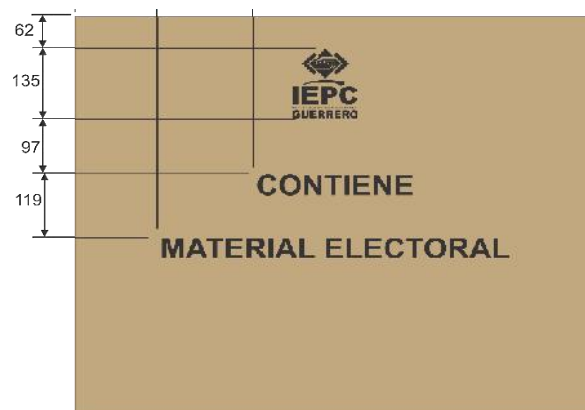
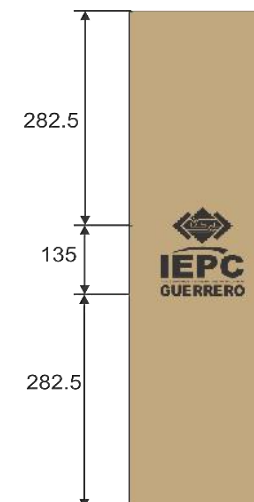
Emblema del IEPCG

Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.**Texto:** ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL**Fuente:** Arial de 100 puntos (negrillas)**Texto:**

- 1 CANCEL ELECTORAL.
- 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
- 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
- 1 FORRO PARA URNA DE LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO
- 1 FORRO PARA URNA DE LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES
- 2 BASES PORTA URNA.
- 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTO

Fuente: Arial 72 puntos**Caras laterales**

Emblema del IEPCG

Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.**Cara posterior**

Emblema del IEPCG

Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.**Texto:** CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**Fuente:** Arial de 150 puntos (negrillas)

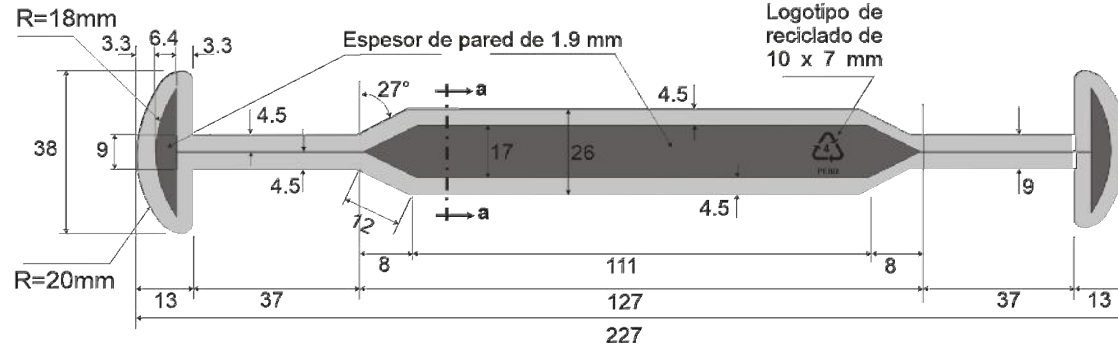
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
	Ancho: 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	
		NOM-050-SCFI-2004			APROBÓ:	



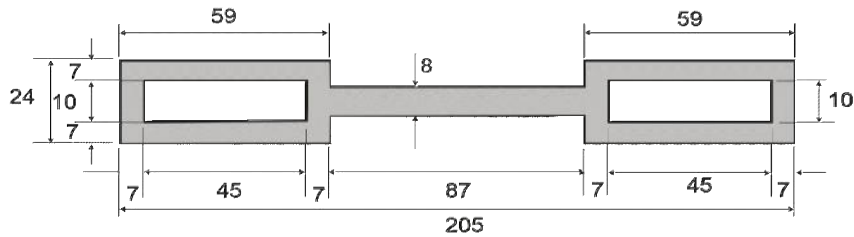
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

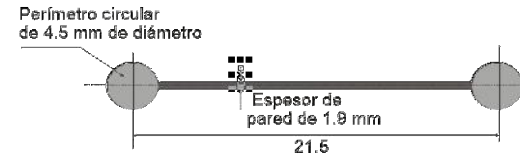
ASA



CONTRA ASA

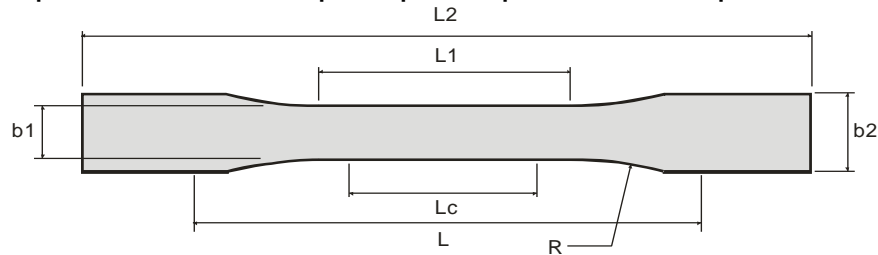


Detalle a-a



ESPÉCIMEN DE ENSAYO:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Polietileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C	REVISÓ:	
DIMENSIONES:	Largo: 227 mm	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)		
	Ancho: 38 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2	Dureza Rockwel D 60-73-shore			
	Espesor: 4.5 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm2			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	PROCESO:	EQUIPO: Maq.inyección
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D1238-13	Inyección	100 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

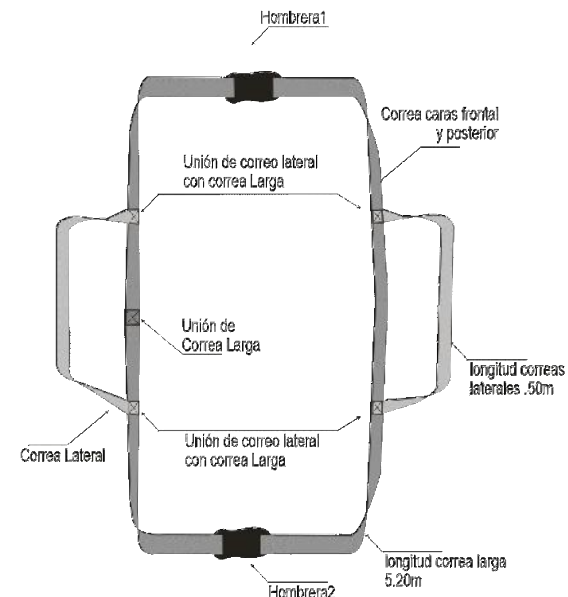
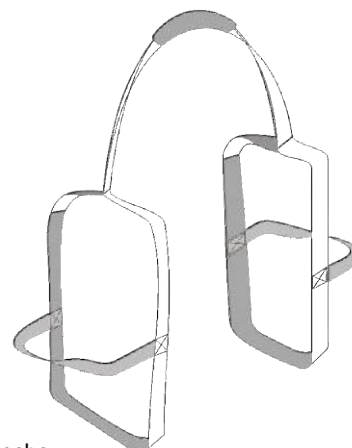
CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA

Correa cara frontal y posterior

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.



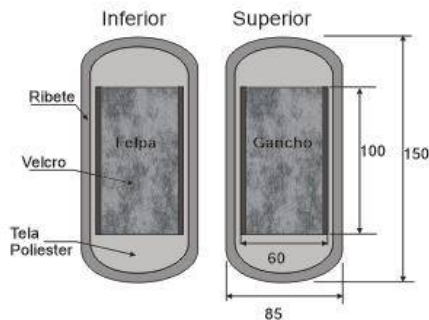
Hombreras

En tela poliester 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de politileno con 50 piezas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro	
Las especificadas			Velcro de 2" en color negro	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059	NMX-A-057 NMX-A-069	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MODELO DE FORRO PARA URNAS A REUTILIZAR EN EL PEL 2017-2018

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



FORROS PARA URNAS A PRODUCIR

Forros para urnas de Diputaciones Locales	5,048
Forros para urnas de Ayuntamiento	5,048

Color de la elección:
 Diputaciones Locales: **PANTONE 7613U**
 Ayuntamiento: **PANTONE 7763U**



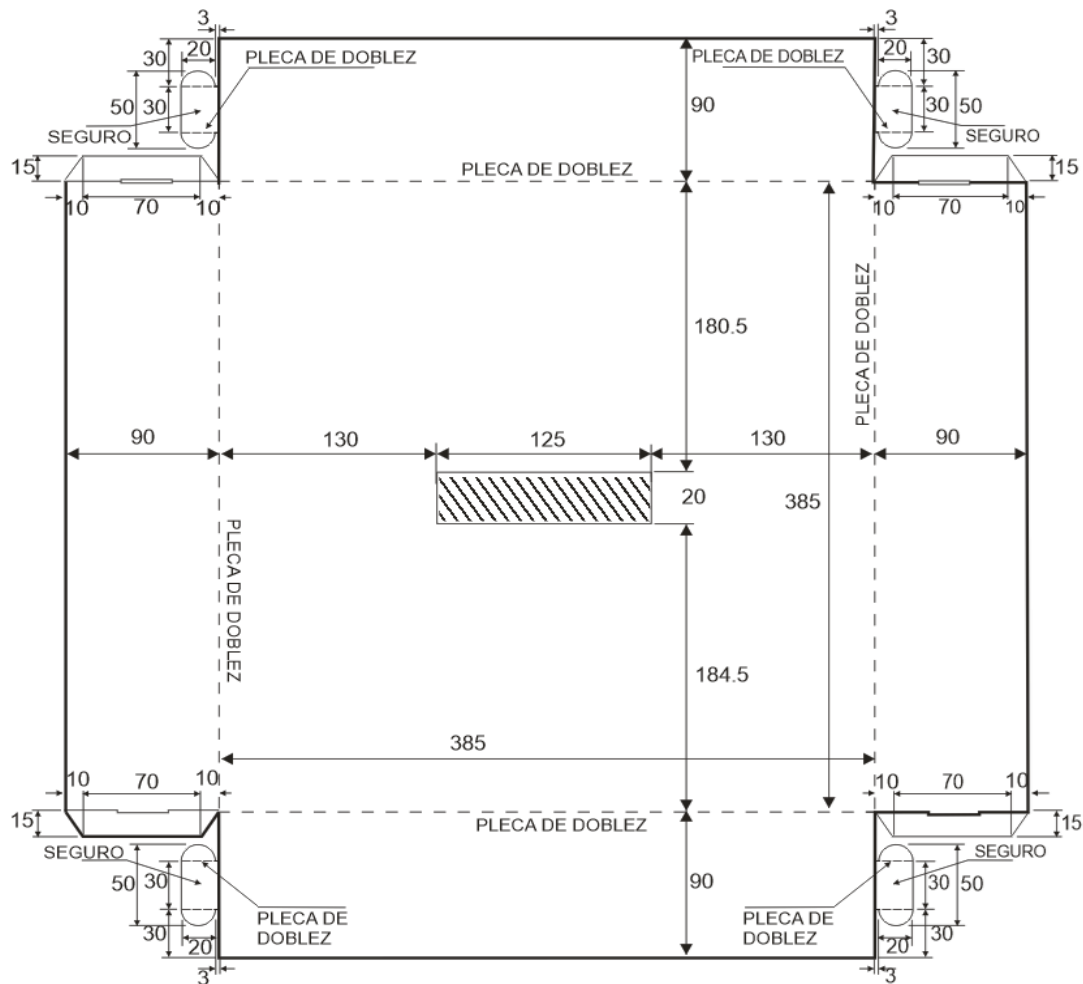
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Tamaño del papel 60 x 60 cm.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Impresión a 1 tinta en Offset o serigrafía Acabado con suajes y marcas de dobléz. Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010		APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		PROCESO: Extrusión y suajado		EQUIPO:



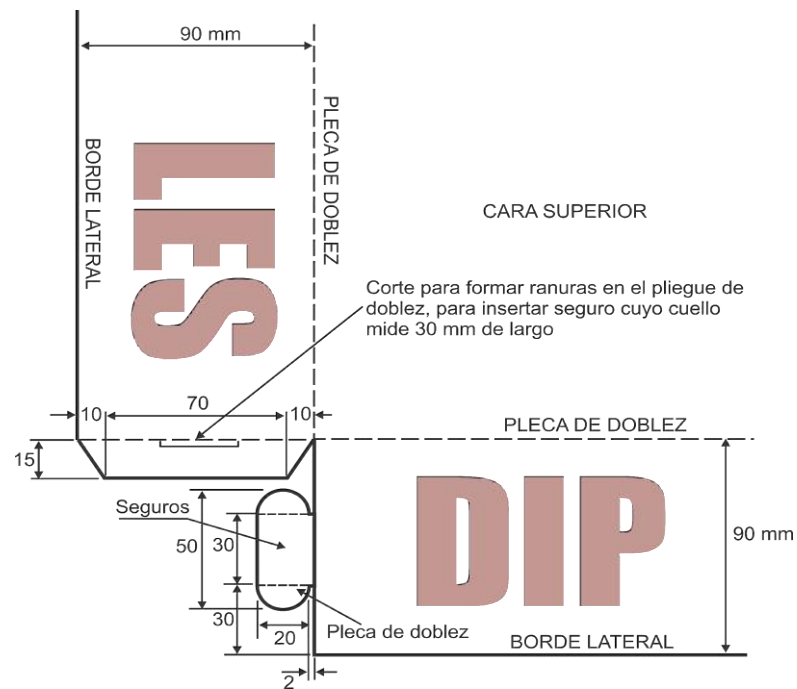
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MODELO DE FORRO PARA URNAS A REUTILIZAR EN EL PEL 2017-2018

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DESARROLLO DEL FORRO PARA PRODUCCIÓN



Seguros y ranuras

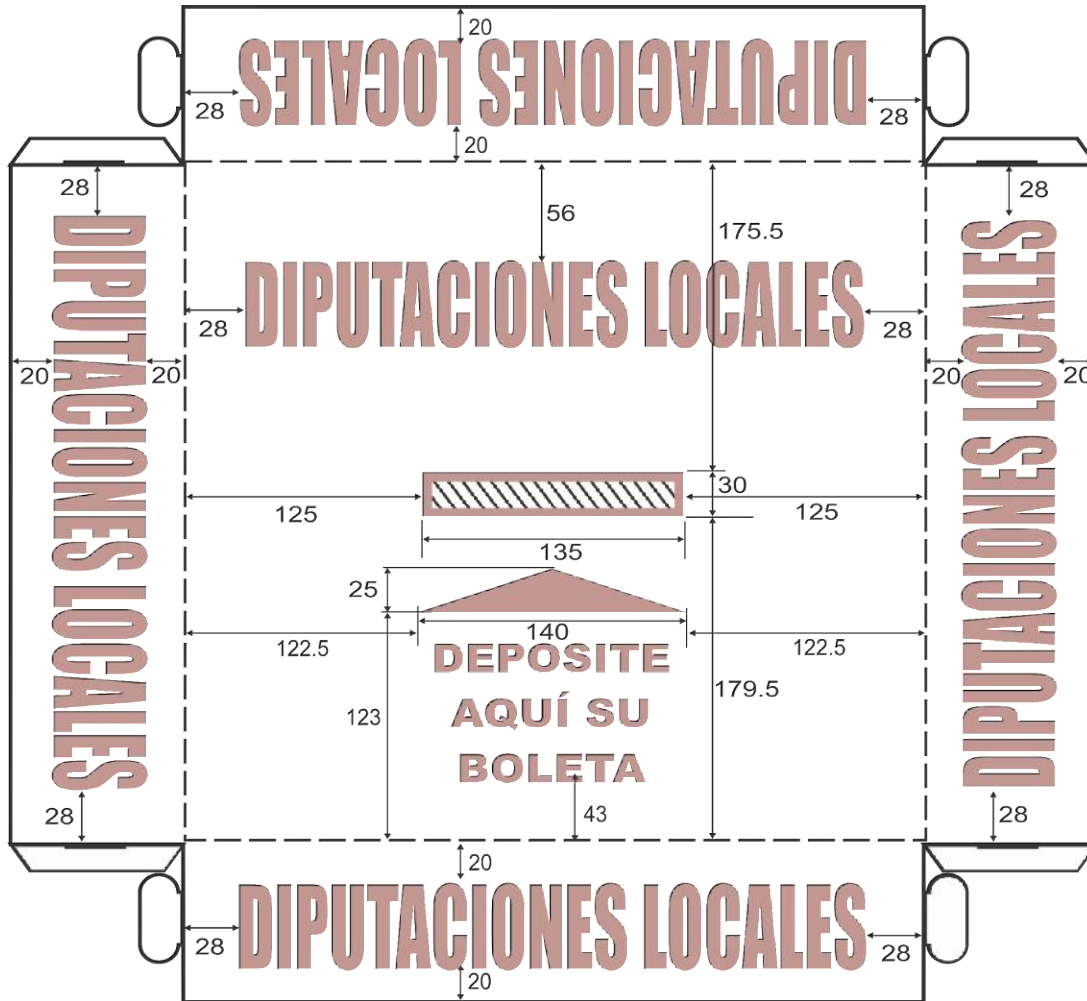


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
DIMENSIONES:		Impresión a 1 tinta en serigrafía.		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Acabado con suajes y marcas de doblez.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011		EQUIPO:	
milímetros		Sin escala		Extrusión y suajado	
		NMX-N-106-SCFI-2010			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MODELO DE FORRO PARA URNAS A REUTILIZAR EN EL PEL 2017-2018

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión del forro para urna

Logotipo del IEPC: imagen proporcionada por el Instituto.

En color negro

Dimensiones: 90 mm de largo x 35 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Texto en cara superior:

DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente:

Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Flecha indicadora:

140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Marco perimetral en ranura:

5 mm de grosor.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES

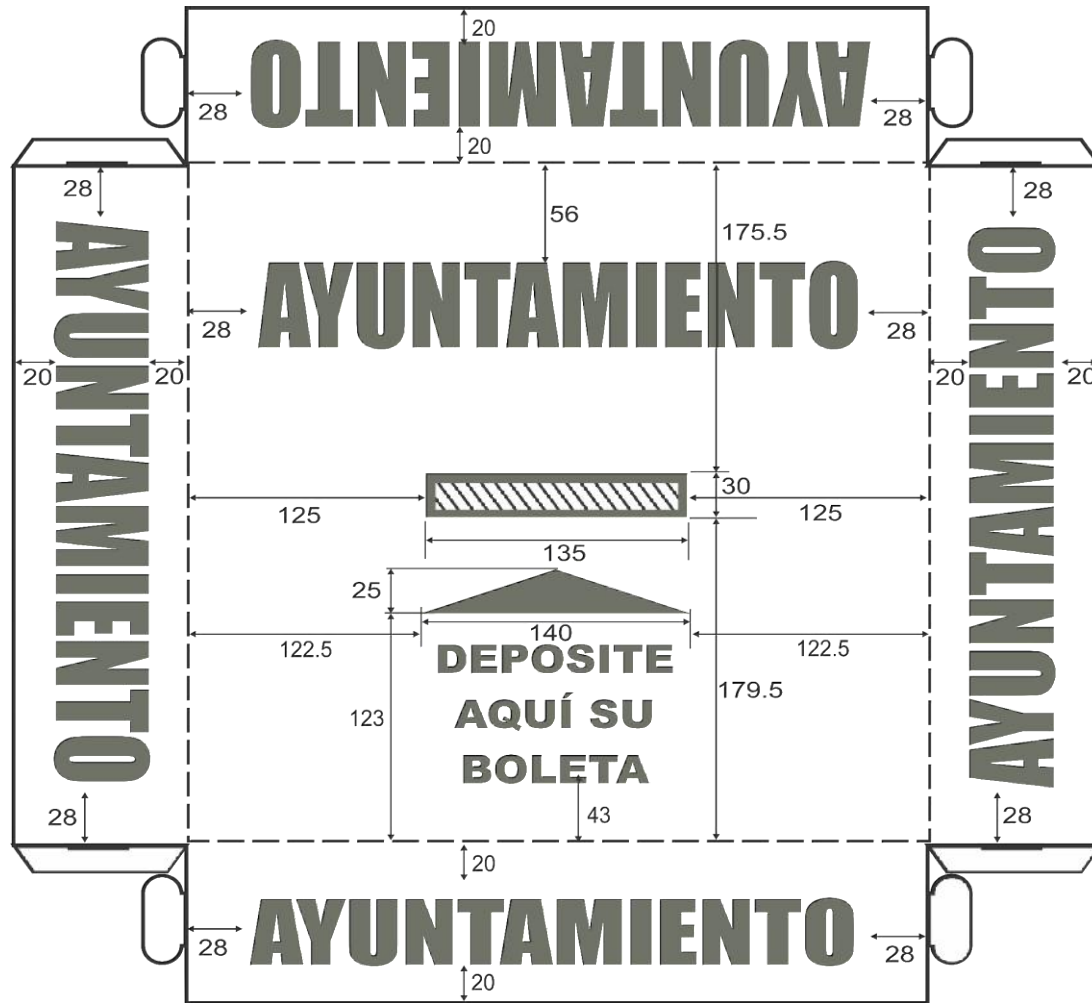
Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
Forros para urnas Diputaciones Locales		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
DIMENSIONES:		Impresión a 1 tinta en serigrafía.		Tamaño del papel 60 x 60 cm	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Archivo proporcionado por el INE.		Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Acabado con suajes y marcas de doblez.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011		EQUIPO:	
milímetros		Sin escala		Extrusión y suajado	
		NMX-N-106-SCFI-2010			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MODELO DE FORRO PARA URNAS A REUTILIZAR EN EL PEL 2017-2018

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión del forro para urna

Logotipo del IEPC: imagen proporcionada por el Instituto.

En color negro

Dimensiones: 90 mm de largo x 35 mm de alto.

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Texto en cara superior:

DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente:

Micrigma D Bold Extended: 63 puntos.

Flecha indicadora:

140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Marco perimetral en ranura:

5 mm de grosor.

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas Ayuntamiento		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
DIMENSIONES:		Impresión a 1 tinta en serigrafía.		Tamaño del papel 60 x 60 cm	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Archivo proporcionado por el INE.		Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Acabado con suajes y marcas de doblez.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011		EQUIPO:	
milímetros		Sin escala		Extrusión y suajado	
		NMX-N-106-SCFI-2010			

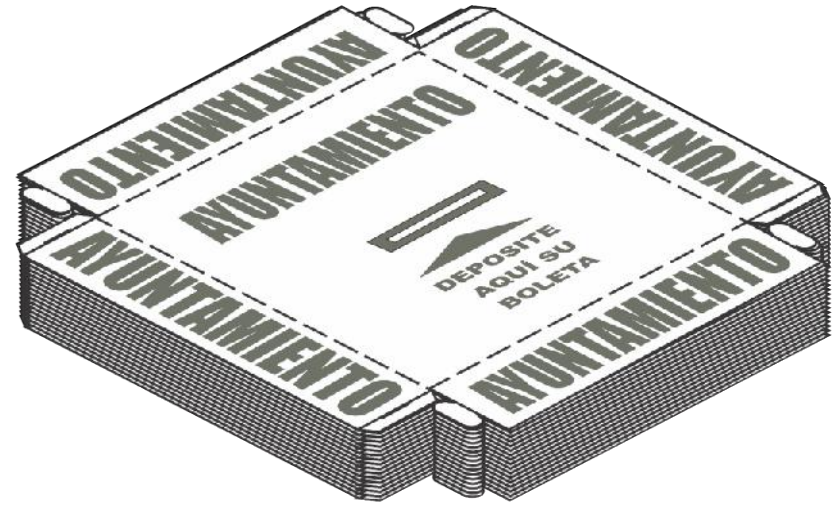
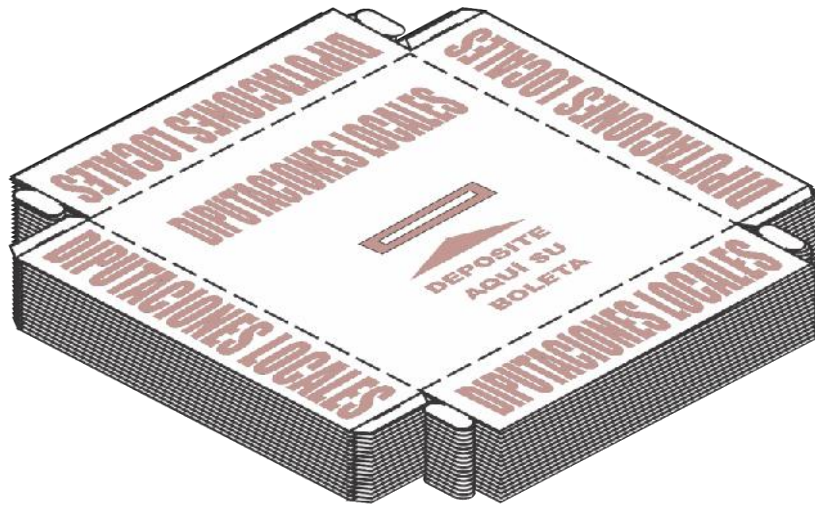


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
MODELO DE FORRO PARA URNAS A REUTILIZAR EN EL PEL 2017-2018

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

EMPAQUE

Los forros se empaquetarán en paquetes de 100 piezas.
 Se empaquetarán de manera extendida con papel kraft y cinta canela.
 Se les colocará una etiqueta para identificar el contenido.
 La etiqueta que identifica al producto deberá presentar los siguientes datos:
Entidad, Distrito, Nombre del producto, Número de paquete



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:	
		Etiqueta identificadora de producto.		APROBÓ:	
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

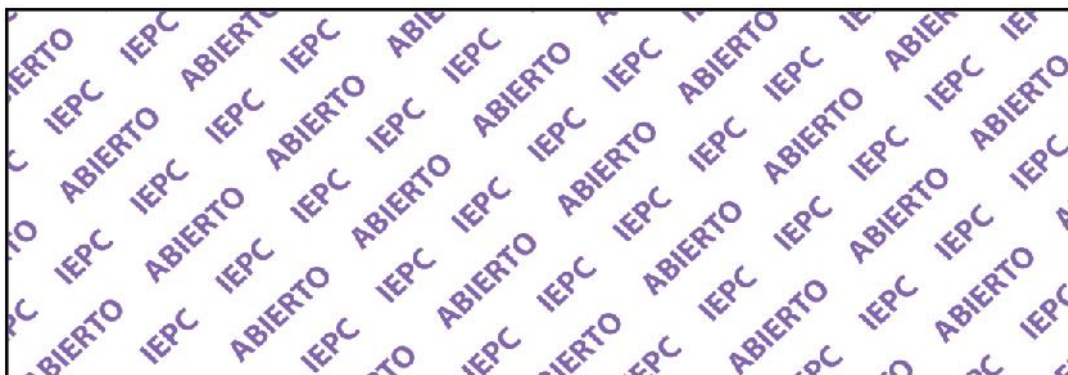
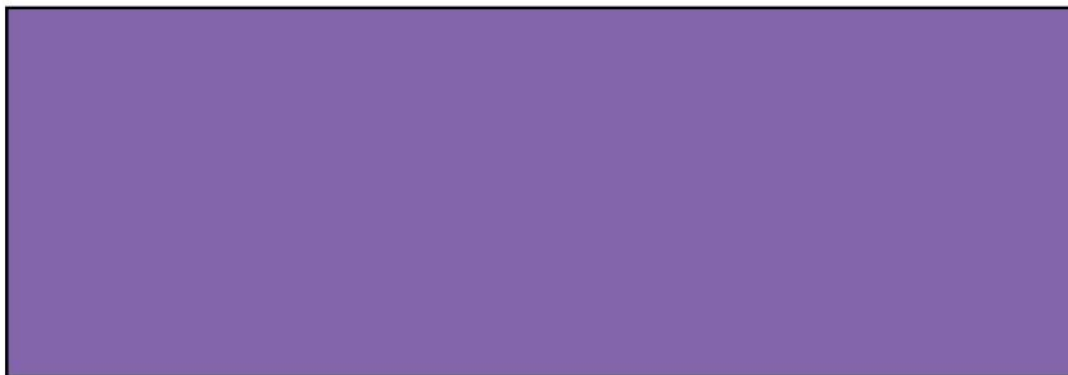
DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ORGANIZACIÓN Y CAPACITACIÓN ELECTORAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ETIQUETA DE SEGURIDAD PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL

TOTAL DE ETIQUETAS DE SEGURIDAD PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR:

30,288



Empaque: Por distrito electoral de acuerdo al listado de clasificación proporcionado por el IEPC, con base a los 28 distritos electorales.
 Los paquetes deben contener etiqueta de identificación: Entidad, Distrito, Nombre del producto y cantidad.
 En cajas de cartón y/o paquetes de papel Kraft.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	IMPRESIÓN:	
Etiqueta de Seguridad para paquete electoral		Liner: Encerado con perforaciones entre etiqueta.	Personalizada en color morado (pantone 266 U).	Texto: IEPC, ABIERTO.
DIMENSIONES:		Sustrato: Polipropileno bioorientado (50 g).	Color de base morado/ leyenda de seguridad invisible.	Fuente: Myriad bold 12 puntos.
50 mm de ancho x 135 mm de largo.		Adhesivo acrílico.	Arte placas: Dos líneas intercaladas en pantone 226 U.	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).			Primera: IEPC; Segunda: ABIERTO.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
ETIQUETA BRAILLE PARA URNAS DE LAS ELECCIONES DE DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

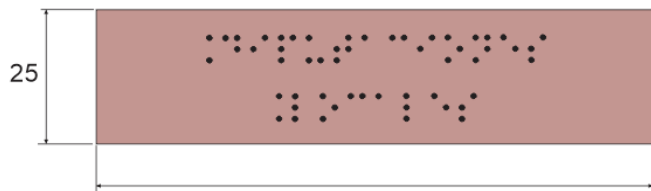
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

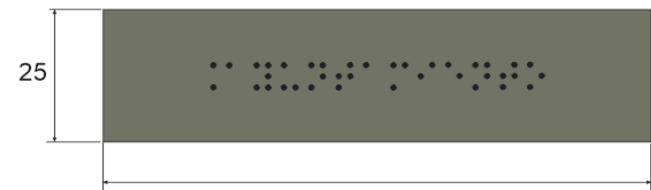
Color de la Elección:

Pantone 7613U para Diputaciones Locales

Pantone 7763U para Ayuntamiento



Diputaciones Locales



Ayuntamiento

CANTIDAD DE ETIQUETAS A IMPRIMIR.:

DIPUTACIONES LOCALES: **1,600**

AYUNTAMIENTO: **1,800**

La etiqueta debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada	Elongación de la etiqueta 40%		
DIMENSIONES:		Respaldo papel bond siliconado	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada	REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada		
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras)	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille